



# AGREGATY SPAVALNICZE

- Najbardziej uznane agregaty do spawania rurociągów
- Zbudowane do stosowania w ekstremalnych warunkach
- Wysoka wydajność przy żłobieniu

Handel

## Ranger® 305D

Agregat spawalniczy 300A DC z silnikiem diesel



Przemysł

## Vantage® 400 CE & Vantage® 500 CE

Kompaktowe, wielozadaniowe, doskonała jakość



	Charakterystyka	Polaryzacja	DC	Spawanie rur	DC TIG	Moc generatora (W)	MMA	Spawanie rur	DC TIG touch start	MIG	Drut rdzeniowy	Żłobienie	Gwarancja (lata)
<b>Handel</b>	<b>WYJŚCIE</b>					<b>WEJŚCIE</b>	<b>PROCESY</b>						
<b>Ranger® 305D</b>	CC/CV	DC	20-305	40-300	20-250	8000	●	●	●	●	●	●	3
<b>Przemysł</b>													
<b>Vantage® 400 CE</b>	CC/CV	DC	30-400	40-300	20-250	13200	●	●	●	●	●	●	3
<b>Vantage® 500 CE</b>			30-500			14500	●	●	●	●	●	●	3

SYMBOL: ○ Doskonały ● Dobry ▲ Możliwy

## AGREGATY SPAWALNICZE

## Akcesoria

### ZESTAWY PRZEWODÓW SPAWALNICZYCH

Z zaciskiem masowym i uchwytem elektrodowym

Indeks

- KIT-300A-50-5M (300A – 50 mm<sup>2</sup> – 5 m)
- KIT-400A-70-5M (400A – 70 mm<sup>2</sup> – 5 m)



#### Przewody masowe z zaciskiem

Indeks

- GRD-300A-50-5M (300A – 50 mm<sup>2</sup> – 5 m)
- GRD-300A-50-10M (300A – 50 mm<sup>2</sup> – 10 m)
- GRD-400A-70-5M (400A – 70 mm<sup>2</sup> – 5 m)
- GRD-400A-70-10M (400A – 70 mm<sup>2</sup> – 10 m)



### ZDALNE STEROWANIE

1 potencjometr, 6 pinów, 15 m

Indeks

K10095-1-15M

Kabel przedłużający, 15 m

Indeks

K10398



### PODWOZIA

#### Podwozie dwukołowe

Do przewozu agregatów w trudnym terenie. Do modeli Vantage.

Indeks

K2636-1

#### Duże podwozie czterokołowe

Do przewozu agregatów w terenie. Zawiera automatyczny zaczep blokujący dyszel ustawiony w pozycji pionowej. Do modeli Vantage.

Indeks

K2641-1

#### Podwozie do transportu w zakładzie pracy

Do modelu Ranger 305D

Indeks

K10397-1



### BEZPIECZNIK ISKIER

Montowany na wyjściu z rury wydechowej.

Praktycznie eliminuje emisję iskier.

Indeks

K10405-1 do modelu Ranger 305D

K903-1 do modeli Vantage



# Ranger® 305D

## Agregat spawalniczy 300A DC z silnikiem diesel

Ranger® 305 D jest 300-ampereowym, stałoprądowym agregatem spawalniczym. Doskonała charakterystyka łuku przy spawaniu metodami MMA (również rur), TIG DC Lift, MIG czy przy żłobieniu elektropowietrznym. Ranger posiada szczelnie zamkniętą obudowę chroniącą 45-litrowy zbiornik paliwa, chłodzony cieczą silnik diesla Kubota 18,8 KM. Osiągana ciągła moc na wyjściu pomocniczym AC to 8000 W (maks. 8500 W) dla 230/400 V (115 V w wersji UK). Urządzenie dla profesjonalistów, które zaspokoi ich wysokie oczekiwania.

### Zalety

- Doskonałe spawanie wieloma procesami DC – dla ogólnych zastosowań elektrod spawalniczych, również do spawania rur z góry na dół, TIG, spawania drutem rdzeniowym, MIG (100% CO<sub>2</sub> i mieszanek gazowych) oraz żłobienia elektrodami węglowymi o średnicy do 4,8 mm.
- Obudowa ze stali nierdzewnej dla doskonałej ochrony i redukcji hałasu.
- Technologia Lincoln'a® Chopper Technology® zapewnia łatwe zajarzanie, małą ilość rozprysków i doskonały wygląd lica.
- Mobilna elektrownia – generuje nawet do 8500 watów (8000 W praca ciągła) przy 230/400 V, 50 Hz. Jest to wystarczająca moc dla jednoczesnej pracy źródeł światła, elektronarzędzi, pomp i spawarek.
- Regulacja Arc Force zapewnia bardziej miękkie łuk lub większą penetrację podczas spawania elektrodami otulonymi.
- Wbudowana funkcja „gorącego” startu umożliwia łatwe zajarzanie łuku.
- Touch-Start DC TIG® – podnieś elektrodę, aby zacząć spawanie.
- Cyfrowe wyświetlacze na wyjściu pozwalają na precyzyjne ustawienie parametrów. Wskaźnik paliwa, ciśnienia oleju i temperatury silnika pozwala na doskonały monitoring pracy silnika.
- Wsparcie dla technologii Lift TIG DC (SA).



### Procesy

- MMA
- TIG
- MIG
- Drut rdzeniowy
- Żłobienie



### Akcesoria

- **KIT-300A-50-5M** Zestaw kabli 300A – 50 mm<sup>2</sup> – 5 m
- **GRD-300A-50-xM** Przewód masowy z zaciskiem 300A – 50 mm<sup>2</sup> – 5/10/15 m
- **K10376** Adaptor terminal/DINSE
- **K10095-1-15M** Zdalne sterowanie – 15 m
- **K10405-1-INST** Zawór Chalwyn
- **K1847-1** Bezpiecznik iskier



### WEJŚCIE WYJŚCIE



### Dane techniczne

Produkt	Indeks	Zakres prądu (A)	Parametry spawania	Rodzaj silnika	Liczba cylindrów	Prędkość obrotowa (obr./min)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
Ranger® 305D	K2279-3	20-305 DC 40-300 (spawanie rur) 20-250 DC TIG	250A/30V/100%	Kubota D722 Diesel	3	Wysokie obroty (bieg jałowy): 3100 Maks. obciążenie: 3000 Niskie obroty (bieg jałowy): 2200	341	909 x 546 x 1327



# Vantage® 400 CE

# Vantage® 500 CE

## Kompaktowe, wielozadaniowe, doskonała jakość

Vantage® 400 CE i Vantage® 500 CE są jednymi z najbardziej kompaktowych i mocnych agregatów spawalniczych, dostępnych na rynku. Dzięki czterocyndrowemu, chłodzonemu cieczą silnikowi Diesla firmy Perkins®, są również jednymi z najcichszych. Te uniwersalne agregaty spawalnicze używane są do spawania różnymi gatunkami elektrod otulonych, spawania metodą Lift TIG (zajarzenie dotykowe) oraz metodami MIG/MAG drutami litymi, a także drutami rdzeniowymi osłonowymi i samoosłonowymi (Innershield). Znaczna moc urządzeń umożliwia również żłobienie elektropowietrzne elektrodami węglowymi (Vantage 400 do 8 mm i Vantage 500 do 10 mm). Nie można nie docenić doskonałych własności łuku spawalniczego, które zapewnia zastosowanie opracowanej przez Lincolna technologii Lincoln Chopper. Godny uwagi jest także rewelacyjny system VRD™ (Voltage Reduction Device™), który podczas spawania elektrodami otulonymi obniża napięcie biegu jałowego, co znacznie zwiększa bezpieczeństwo użytkownika.

## Zalety

- Kompaktowa obudowa ze stali nierdzewnej.
- Żłobienie do 8 mm (400 CE) i 10 mm (500 CE).
- Tryb spawania z góry na dół – doskonały dla elektrod celulozowych.
- Wbudowany „hot start” dla łatwiejszego zajarzania łuku.
- Różnorodność typów generatorów AC 50 Hz: 3-fazowy 400 V / 1-fazowy 230 V (oraz 110 V na rynek brytyjski).
- Niezawodny 4-cylindrowy silnik chłodzony cieczą, 1500 obr./min; silnik Perkinsa na olej napędowy.
- Innowacyjny sposób diagnozowania.
- Obudowa ze stali nierdzewnej zwiększa odporność i trwałość.
- Niski poziom hałasu spełniający wymagania norm europejskich.



### Dane techniczne

Produkt	Indeks	Zakres prądu (A)	Parametry spawania	Rodzaj silnika	Liczba cylindrów	Prędkość obrotowa (obr./min)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
Vantage® 400	K2502-3	30-400	350A/34V/100% 400A/30V/60%	Perkins 404D-22 Diesel	4	Maks. obciążenie: 1500 Niskie obroty (bieg jałowy): 1200	560	913 x 642 x 1524
Vantage® 500	K2503-3	30-500	400A/36V/100% 450A/38V/60%	Perkins 404D-22 TURBO Diesel			586	

### Procesy

- MMA
- TIG
- MIG
- Drut rdzeniowy
- Żłobienie



### Akcesoria

- KIT-400A-70-5M Zestaw kabli 400A – 70 mm<sup>2</sup> – 5 m
- GRD-400A-70-xM Przewód masowy 15/10/15 m z zaciskiem – 70 mm<sup>2</sup>
- E/H-400A-70-xM Uchwyt elektrodowy, 400A – 70 mm<sup>2</sup> – 5/10 m
- K10376 Adaptor terminal/DINSE
- K10095-1-15M Zdalne sterowanie – 15 m
- K903-1 Bezpiecznik iskier
- K2636-1 Podwozie dwukołowe z zaczepem Duo-Hitch®
- K2641-2 Podwozie czterokołowe z zaczepem Duo-Hitch®



### WEJŚCIE WYJŚCIE

