

TYPOSZEREĞ
OMEGA²



SUPER ŁATWE W OBSŁUDZE SPAWARKI INWERTOROWE MIG/MAG DLA PRĄDÓW OD 300 A DO 550 A

Typoszereg Omega² jest przeznaczony do użytku zarówno w niewielkich warsztatach, jak i w dużych zakładach produkcyjnych; spawarki są łatwe w obsłudze, płynnie regulowane i w pełni cyfrowe.



MIGATRONIC
WELDING VALUE



SPAWARKI OMEGA MAJĄ ZASTOSOWANIE DO WSZYSTKICH ŚRODOWISK SPAWALNICZYCH

Typoszereg spawarek Omega² jest dostępny ze źródłami zasilania o 3 wielkościach: 300, 400 i 550 A. Spawarka Omega 300 jest dostępna jako wersja C chłodzona powietrzem (kompaktowa). Spawarki Omega 400 i 550 są dostępne z chłodzeniem powietrzem lub wodą w wersji C lub S, z oddzielnym podajnikiem drutu MWF 27 i wymiennymi kablami podłączeniowymi z szybkozłączami. IGC (Inteligentne sterowanie gazem) jest opcjonalną funkcją dostępną dla wszystkich modeli zapewniającą duże oszczędności zużycia gazu i optymalną osłonę gazową przy wszystkich zakresach prądów spawania.

Łatwość obsługi

Spawarki typoszeregu Omega² są dostępne z trzema różnymi panelami sterowania: Basic / podstawowy/, Classic /typowy/ i Advanced /zaawansowany/. Panele Basic i Classic to ręczne panele sterowania pozwalające na obsługę urządzenia w niemal taki sam sposób, co spawarki z regulacją stopniową, jednak posiadające wszelkie zalety spawarki inwerterowej o płynnej regulacji. Synergiczny panel sterowania Advanced jest z kolei wyposażony w ponad 70 różnych programów spawania.

Od procesu MIG/MAG do spawania łukowego MMA lub żłobienia

Panel sterowania Advanced umożliwia łatwe przestawienie spawarki Omega z synergicznych programów MIG/MAG do spawania MMA. Żłobienie jest standardową funkcją spawarki Omega 550 z panelem Advanced.

PowerArc™ dla spawania grubych blach

Pakiet oprogramowania do spawarek Omega 400 i Omega 550 z panelem sterowania Advanced zawiera również programy PowerArc™.

Omega Boost lub autotransformator

Spawarka Omega 300 jest dostępna z elektronicznym przekształtnikiem podwyższającym napięcie (autotransformatorem) umożliwiającym spawanie przy wszystkich napięciach zasilania jedno- i trójfazowego. Spawarki Omega 400 i Omega 550 są dostępne z konwencjonalnymi autotransformatorami.

Odwrotna polaryzacja

Wszystkie wersje spawarek Omega posiadają funkcję odwrotnej polaryzacji przeznaczoną do spawania z użyciem drutów samoosłonowych (bez gazu).

Solidny podajnik drutu

Do spawarki można dołączyć obracany podajnik drutu MWF 27 wyposażony w czterorolkowy system podawania. Podajnik drutu wykonano z wzmocnionego aluminium odpornego na warunki atmosferyczne. Dzięki temu idealnie nadaje się on do pracy przy dużych obciążeniach, a jego panel sterowania znacząco ułatwia obsługę spawarki w miejscu instalacji.

Wydajne chłodzenie

Wbudowany system chłodzenia utrzymuje niską temperaturę pracy palnika niezależnie od jego obciążenia. Gwarantuje to płynne podawanie drutu i długą żywotność zużywalnych części. Spawarka Omega 550S jest wyposażona w podwójny system chłodzenia. Po połączeniu jej z palnikiem MIG-A Twist typu FKS o podwójnej komorze chłodzenia użytkownik może cieszyć się optymalnym komfortem pracy w każdych warunkach roboczych.

PowerArc™ zapewnia pełny przetop przy spawaniu pachwinowym i doczołowym oraz większą prędkość spawania dla stali miękkich i nierdzewnych.



Panel sterowania Basic do ręcznego ustawiania parametrów spawania.



Panel sterowania Classic do ręcznej kontroli spawarki – charakteryzujący się zaletami spawarki inwerterowej o płynnej regulacji



Panel sterowania Advanced wyposażony m.in. w funkcje PowerArc™ i DUO Plus™. Funkcja DUO Plus™ zapewnia wykonanie spawu wyglądającego podobnego do TIG i lepsze sterowanie jeziorkiem spawalniczym. Panel sterowania zawiera programy do lutowania twardego MIG i spawania z użyciem drutu z rdzeniem topnikowym lub drutem pełnym do stali miękkich i nierdzewnych oraz aluminium

Spawarki mogą być przedstawione z wyposażeniem opcjonalnym.





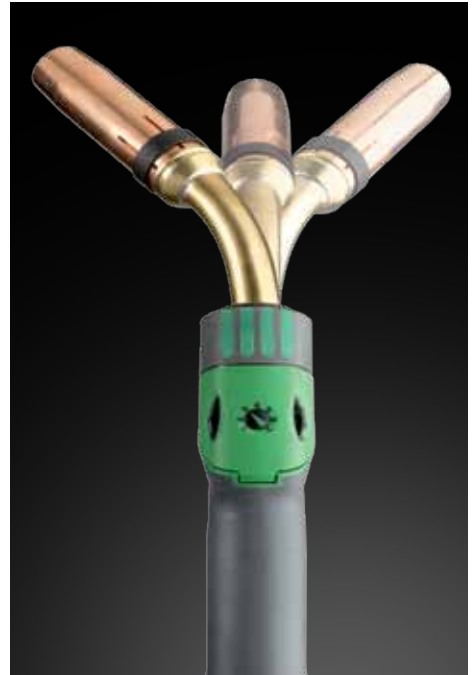
Spawanie stali miękkiej.



Ze spawarkami Omega² zintegrowany jest czytnik programów umożliwiający proste i szybkie aktualizowanie oprogramowania za pomocą karty SD. Spawarki są zaprojektowane tak, aby spełniały nowe wymagania dla materiałów i gazów osłonowych.

Aktualizacje oprogramowania

Na stronie migatronic.com można pobrać oprogramowanie do aktualizacji programów spawarek Omega poprzez kartę pamięci SD.



MIG-A Twist® - nowa generacja palników

Ergonomiczny palnik spawalniczy MIG-A Twist jest wyposażony w obracany szyjkę ułatwiającą dostęp do trudno dostępnych miejsc. Zestaw regulacji przy spawaniu na uchwycie palnika jest dostępny jako wyposażenie opcjonalne.

Omega 400 S-W z ramieniem odciążającym



Omega² 400 C Classic chłodzona powietrzem oraz Omega² 550 C Advanced chłodzona wodą - zabudowane na wózkach



INFORMACJE NA TEMAT OMEGA²

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian.

ŹRÓDŁO ZASILANIA	Omega 300 C	Omega 400 C/S	Omega 550 C/S
Napięcie sieciowe +/- 15%, V	3x400	3x400	3x400
Napięcie sieciowe +/- 15%, V (wersja Boost)	3x230-400, 1x230-400		
Bezpiecznik, A	10	20	35
Cykl pracy 100%/40°C, A/V	175/22,8	300/29,0	430/35,5
Cykl pracy 60%/40°C, A/V	195/23,8	370/32,5	510/39,5
Cykl pracy maks./40°C, A	300/24/29,0	400/50/34,0	550/50/41,5
Cykl pracy, 100%/20°C, A	230/25,5	335	475
Cykl pracy, 60%/20°C, A	245/26,3	400	550
Napięcie jałowe, V	52	70	80
Zakres prądu, A	15-300	15-400	15-550
Klasa ochrony	IP 23	IP 23	IP 23
Norma	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10		
Wymiary C (wys. x szer. x dł.), mm	550x250x640	530x250x650	630x250x650
Wymiary S (wys. x szer. x dł.), mm		1400x510x1020	1400x510x1020
Ciężar C/S, kg	26	36,5 (C) / 84 (S)	37,5 (C) / 85 (S)

ZESPÓŁ PODAWANIA DRUTU	MWF 27
Prędkość podawania drutu, m/min.	0,5-27,0
Średnica bębna drutu, mm	300
Cykl pracy, 100%/40°C, A%	430/100
Cykl pracy maks./40°C, A/%	550/50
Podłączenie palnika	EURO
Klasa ochrony	IP 23
Norma	EN/IEC660974-1, EN/IEC660974-5, EN/IEC660974-10
Wymiary (wys. x szer. x dł.), mm	470x210x690
Ciężar, kg	13

ZESPÓŁ CHŁODZENIA	
Wydajność chłodzenia (1 l/min), W	1100
Pojemność zbiornika, l	3,5
Przepływ, bar – °C – l/min.	1,2 - 60 - 1,75
Maks. ciśnienie, bar	3
Norma	EN/IEC60974-2

Przykładowe wyposażenie dodatkowe:

- IGC® - Inteligentna Kontrola Gazu
- Ramię odciążające dla wersji S
- Układ sterowania prądem
- Zestaw Push Pull [pchanie-ciągnienie] (dla spawarek Omega 400/550)
- Kółka i uchwyt do podnoszenia do MWF 27 (dla spawarek Omega 400S/550S)
- Wózek dla wersji C
- Wydajne chłodzenie z lub bez sterowanie przepływu
- Przekształtnik podwyższający napięcie (dla spawarki Omega 300)
- Autotransformator 230-500 V (dla spawarek Omega 400/550)
- Wtyczka do gniazdka zasilającego CEE
- Rama ochronna (Omega 300)
- Palnik do żłobienia (Omega 550)

Więcej informacji znajduje się na stronie migatronic.com

- IGC® - Inteligentna Kontrola Gazu
- Omega 270 Mini



Headoffice:
Svejsmaskinefabrikken Migatronik A/S
Aggersundvej 33
DK-9690 Fjerritslev, Danmark
Tel: (+45) 96 500 600
Telefax: (+45) 96 500 601
www.migatronik.com

Piecątka dealera:

MIGATRONIC
WELDING VALUE