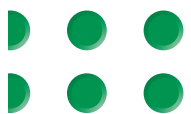


ZETA 40 | 60 | 100



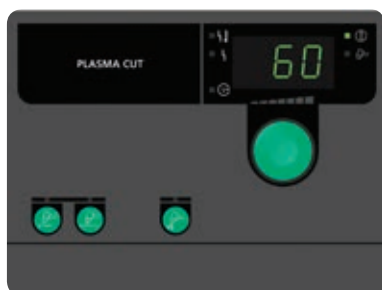
MICATRONIC

Zeta tnie dokładnie: precyzyjne cięcia oraz zalety związane z możliwością przenoszenia

Solidne cięcia plazmowe przy użyciu urządzenia przenośnego

Przecinarki Plazmowe Migatron Zeta, oferujące automatyczne sterowanie procesami cięcia i żłobienia, zaprojektowane są zarówno do zastosowań w warsztatach, jak i napraw w terenie. Technologia inwertorowa, w połączeniu z prostotą obsługi, zapewnia precyzyjne prowadzenie procesów cięcia plazmą wszystkich metali przewodzących i stopów metali.

Urządzenia Zeta podłączać można do posiadanych sprężarek; współdziałają również z generatorami.



Prostota obsługi i funkcjonalna konstrukcja

Obsługa panelu sterowania jest łatwa. Urządzenia Zeta 40, 60 i 100 gotowe są do cięcia natychmiast po nastawieniu natężenia prądu odpowiednio do grubości płyty. Zeta 100 może być ponadto wykorzystywana do żłobienia precyzyjnego, czyli procesu, którego celem jest wykrycie braków wtopu po wykonaniu spawania. Łuk plazmowy zajarzany jest automatycznie poprzez łuk pilotujący, co oznacza zajarzanie bezkontaktowe i dłuższą trwałość użytkową części zużywalnych w korpusie palnika.

Optymalna oszczędność cięcia

Urządzenia Zeta wykorzystują wyłącznie sprężone powietrze jako gaz plazmowy, a podłączyć je można do własnej instalacji sprężonego powietrza. Przecinarki posiadają funkcje czuwania, pozwalające na oszczędne zarządzanie energią potrzebną do cięcia i pracy.

Grubość płyty decyduje o wyborze urządzenia

Jednofazowa Zeta 40 wykonuje wysokiej jakości cięcia płyt o grubości do 8 mm. Trójfazowe Zeta 60 i Zeta 100 wykonują wysokiej jakości cięcia płyt o grubości odpowiednio do 12 i do

25 mm. W przypadku cięć rozdzielających, przy braku specjalnych wymagań odnośnie jakości cięcia, grubość płyty wzrasta nawet o 50%. Więcej o wydajności cięcia na następnej stronie.

Nadają się również do cięcia płyt otworowych

Wszystkie trzy przecinarki Zeta sprawiają, że cięcie plazmowe płyt perforowanych lub otworowych staje się prostym procesem. Za przyciśnięciem zaledwie jednego przycisku, urządzenie przechodzi w tryb cięcia płyt perforowanych; jest to unikatowa funkcja oferowana w standardowym wyposażeniu wszystkich przecinarek Zeta.



Jedno- i trójfazowe cięcie plazmą z prostotą obsługi i optymalnymi oszczędnościami



Zeta 40



Zeta 60



Zeta 100 na wózku (osprzęt dostarczany na życzenie)

WYDAJNOŚĆ CIĘCIA

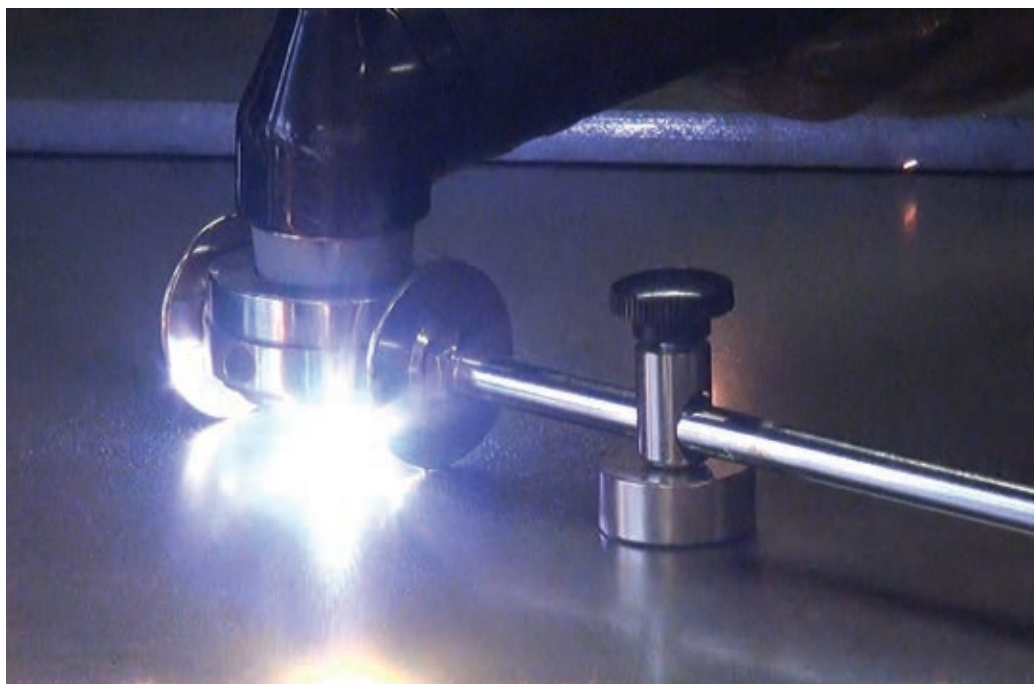
Prosimy traktować tę tabelę jako wskazówkę przy wyborze rozmiaru dysz względem maksymalnej grubości płyty podczas cięcia stali miękkiej. W przypadku cięcia innych materiałów, osiągalna grubość cięcia i jego prędkość są mniejsze.

	0 mm	10 mm	20 mm	30 mm	40 mm
ZETA 40					
0,9 mm Dysza	■▲				
1,0 mm Dysza	■▲				
1,1 mm Dysza	■▲				
ZETA 60					
0,9 mm Dysza	■▲				
1,0 mm Dysza	■▲				
1,1 mm Dysza	■▲				
1,2 mm Dysza	■▲	■▲			
ZETA 100					
0,9 mm Dysza	■▲	■▲			
1,0 mm Dysza	■▲	■▲			
1,1 mm Dysza	■▲	■▲			
1,2 mm Dysza	■▲	■▲	■▲		
1,4 mm Dysza	■▲	■▲	■▲	■▲	
1,5 mm Dysza	■▲	■▲	■▲	■▲	■▲
1,6 mm Dysza	■▲	■▲	■▲	■▲	■▲

■ Oczekiwane cięcie wysokiej jakości

▲ Cięcie rozdzielające o obniżonej jakości

ZETA 40 | 60 | 100



Szeroki wybór osprzętu obejmuje również zestaw do wysokoprecyzyjnego cięcia okrężnego. (Art. no. 80600200)



Funkcje i zalety urządzeń Zeta

- Trzy rodzaje prądu – trzy wersje przecinarek
- Nadają się do wszystkich sposobów użytkowania
- Przenośne i solidne
- Precyzyjne żłobienie plazmowe (Zeta 100)
- Różne rozmiary dysz dla zapewnienia wysokiej jakości cięcia
- Przyrząd i prowadnica rolkowa do cięcia okrężnego
- Wózek

ŹRÓDŁO ZASILANIA	ZETA 40	ZETA 60	ZETA 100
Napięcie sieciowe	1 x 230 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Bezpiecznik (PFC)	16 A	10 A	20 A
Zakres prądu	20-45 A	20-60 A	20-100 A
Cykl pracy 40°C 100%	35 A	40 A	75 A
Cykl pracy 40°C 60%	40 A	50 A	85 A
Cykl pracy 40°C 40%	45 A	60 A	100 A
Klasa ochronności	IP 23	IP 23	IP 23
Napięcie jałowe	225 V	241 V	248 V
Ciśnienie, powietrze	4-6 bar	4-6 bar	4-6 bar
Zużycie l/min.	100-160	100-160	100-160
Wysokiej jakości cięcie, mm	< 8	< 12	< 25
Cięcie rozdzielające, maks., mm	< 12	< 18	< 35
Wymiary dł. x szer. x wys., mm	360 x 220 x 570	360 x 220 x 570	405 x 345 x 675
Ciężar, kg 19	26	27	36

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian.

Migatronik Automation A/S
 Knøsgårdvej 112
 DK-9440 Aabybro, Denmark
 Tel. (+45) 96 962 700,
www.migatronik-automation.dk

Headoffice:
Svejsmaskinefabrikken Migatronik A/S
 Aggersundvej 33, Postboks 206
 DK-9690 Fjerritslev, Danmark
 Tel: (+45) 96 500 600
 Telefax: (+45) 96 500 601
 Homepage: www.migatronik.com

MIGATRONIC