



## Uchwyty do cięcia i spawania plazmą

### Uchwyty do cięcia plazmą

- ABIPLAS® CUT 70 / ABIPLAS® CUT 70 MT
- ABIPLAS® CUT 110 / ABIPLAS® CUT 110 MT
- ABIPLAS® CUT 150 / ABIPLAS® CUT 150 MT
- ABIPLAS® CUT 200 W / ABIPLAS® CUT 200 W MT
- ABICUT 25K / ABICUT 45
- ABICUT 75
- PSB 31 KZS / PSB 31 KKS / PSB 31 HFS
- PSB 60 S / AUT-PSB 60 L / PSB 121 S / AUT-PSB 121 L

### Uchwyty do spawania plazmą

- ABIPLAS® WELD 100 W / 150 W / 100 W MT / 150 W MT

### Części zamienne

- Pakiety przewodów, węże, rękojeści itd...

# Uchwyty do cięcia plazmą "ABIPLAS® CUT"

## Chłodzone powietrzem • Obciążalność do 70 A

Uchwyty do cięcia plazmowego typoszeremu ABIPLAS® CUT, wykorzystujące sprężone powietrze jako gaz plazmowy i chłodzący, przeznaczone są do cięcia plazmowego we wszystkich pozycjach.

Poprzez szeroką paletę dysz plazmowych i elektrod jak również akcesoriów, uchwyty do cięcia plazmą ABICOR BINZEL są idealnym rozwiązaniem w indywidualnych, długotrwałych zadaniach, a także przy najtrudniejszych warunkach pracy. Dla stanowisk zautomatyzowanych dostępne są wersje specjalne.

- Trwała konstrukcja i optymalne chłodzenie gwarantują wysoką żywotność uchwytu i części eksploatacyjnych
- Rękojeść z wydłużonym przyciskiem umożliwia zwiększenie odległości między miejscem cięcia, a ręką operatora, przez co praca staje się bezpieczniejsza i mniej męcząca
- Szybko wymienne części zużywające się (również izolator)
- Szeroki wachlarz części eksploatacyjnych, wyposażenia oraz akcesoriów pomocniczych

ABIPLAS® CUT 70



ABIPLAS® CUT 70 MT

### ABIPLAS® CUT 70 ABIPLAS® CUT 70 MT

#### Dane techniczne (EN 60 974-7):

|   |   |
|---|---|
| Czynnik chłodzący:                                    | powietrze   |
| Prąd pilota:  | 15–22 A (max 25 A)  |
| Obciążalność:   | 70 A (przy 60% cyklu pracy)<br>50 A (przy 100% cyklu pracy)         |
| Rodzaj gazu:  | sprężone powietrze  |
| Przepływ gazu:  | ok. 155 l/min.  |
| Ciśnienie robocze:                                    | 5–5.5 bar   |
| Wartość powietrza określona z dyszą o średnicy 1.1 mm |   |
| - Gaz plazmowy:                                       | ok. 22 l/min  |
| - Powietrze soft start                                | ≥ 12 l/min.   |
| Powypływ gazu:  | ≥ 60 sek.   |
| Rodzaj zapłonu:                                       | HF  |
| Doprowadzenie gazu:                                   | sprężone powietrze jako gaz plazmowy i chłodzący                    |
| Napięcie zapłonu:                                     | 7 kV  |
| Grubość cięcia  | max 25 mm przy 70 A<br>zależnie od ciętego materiału i źródła prądu |

| Uchwyt kompletny   |                  | Indeks   |
|--------------------|------------------|----------|
| Typ                | Przyłącze        | 6 m*     |
| ABIPLAS® CUT 70    | Pojedyncze G1/4" | 742.D004 |
| ABIPLAS® CUT 70    | Centralne**      | 742.D037 |
| ABIPLAS® CUT 70 MT | Pojedyncze G1/4" | 742.D110 |
| ABIPLAS® CUT 70 MT | Centralne**      | 742.D111 |











\*Inne długości na zapytanie

\*\*W celu zabezpieczenia użytkownika należy zwrócić uwagę, aby gniazdo centralne w źródle prądu spełniało wymogi zawarte w EN 60 974-1. Przy zamawianiu należy podać typ urządzenia oraz konfigurację wtyku.

| Korpus uchwytu     |          |
|--------------------|----------|
| Typ                | Indeks   |
| ABIPLAS® CUT 70    | 742.D022 |
| ABIPLAS® CUT 70    | 742.D022 |
| ABIPLAS® CUT 70 MT | 742.D109 |
| ABIPLAS® CUT 70 MT | 742.D109 |

# ABIPLAS® CUT 70, ABIPLAS® CUT 70 MT

## Części zużywające się

|  |  |  |                          |  |
|--|--|--|--------------------------|--|
| <b>Izolator</b>                          |          |  |                          |  |
|  | 742.D012   |  |                          |  |
| <b>Elektroda (10 szt.)</b>               | <b>Standard</b>  | <b>Długa</b>   |                          |  |
|  |  742.D056 |  742.D057 |                          |  |
| <b>Dyfuzor (2 szt.)</b>                  |          |  |                          |  |
|  | 742.D073   |  |                          |  |
| <b>Dysza</b>                             | <b>Standard</b><br>(10 szt.)   | <b>Standard z nac.<br/>krzyżowym</b> (10 szt.)   | <b>Długa</b><br>(5 szt.) | <b>Długa z nac.<br/>krzyżowym</b> (5 szt.) |
| Ø 0.9 mm / 30 A                          | 742.D008   | 742.D027   | 742.D014                 | 742.D029                                   |
| Ø 1.1 mm / 30-50 A                       | -  | -  | 742.D038                 | -  |
| Ø 1.1 mm / 30-60 A                       | 742.D018   | 742.D028   | -                        | -  |
| Ø 1.2 mm / 50-70 A                       | 742.D041   | -  | -                        | -  |
| <b>Nasadka ochronna (2 szt.)</b>         |        |  |                          |  |
|  | 742.D078   |  |                          |  |
| <b>Ośłona przeciwodpryskowa (2 szt.)</b> |        |  |                          |  |
|  | 742.D113   |  |                          |  |
| <b>Płoza dystansowa (2 szt.)</b>         |        |  |                          |  |
|  | 742.D010   |  |                          |  |
| <b>Płoza do ukosowania</b>               |        |  |                          |  |
|  | 742.D114   |  |                          |  |
| <b>Płoza koronowa długa</b>              |        |  |                          |  |
|  | 742.D060   |  |                          |  |
| <b>Płoza do przebijania otworów</b>      |        |  |                          |  |
|  | 742.D063   |  |                          |  |

# Uchwyty do cięcia plazmą "ABIPLAS® CUT"

## Chłodzone powietrzem • Obciążalność do 110 A

- Trwała konstrukcja i optymalne chłodzenie gwarantują wysoką żywotność uchwytu i części eksploatacyjnych
- Rękojeść z wydłużonym przyciskiem umożliwia zwiększenie odległości między miejscem cięcia, a ręką operatora, przez co praca staje się bezpieczniejsza i mniej męcząca

- Szybko wymienne części zużywające się (również izolator)
- Szeroki wachlarz części eksploatacyjnych, wyposażenia oraz akcesoriów pomocniczych

ABIPLAS® CUT 110



ABIPLAS® CUT 110 MT

### ABIPLAS® CUT 110 ABIPLAS® CUT 110 MT

#### Dane techniczne (EN 60 974-7):

|  |  |
|--|--|
| Czynnik chłodzący:                                   | powietrze  |
| Prąd pilota:   | 15–25 A (max 27 A)   |
| Obciążalność:  | 110 A (przy 60% cyklu pracy)<br>90 A (przy 100% cyklu pracy)         |
| Rodzaj gazu:   | sprężone powietrze   |
| Przepływ gazu:                                       | ok. 180 l/min.   |
| Ciśnienie robocze:                                   | 5–5.5 bar  |
| Wartość powietrza określona z dyszą o średnicy 1.4mm |  |
| - Gaz plazmowy:                                      | ok. 30 l/min   |
| - Powietrze soft start                               | ≥ 15 l/min.  |
| Powypływ gazu:                                       | ≥ 60 sek.  |
| Rodzaj zapłonu:                                      | HF   |
| Doprowadzenie gazu:                                  | sprężone powietrze jako gaz plazmowy i chłodzący                     |
| Napięcie zapłonu:                                    | 7 kV   |
| Grubość cięcia                                       | max 40 mm przy 110 A<br>zależnie od ciętego materiału i źródła prądu |

| Uchwyt kompletny    |                  | Indeks   |
|---------------------|------------------|----------|
| Typ                 | Przyłącze        | 6 m*     |
| ABIPLAS® CUT 110    | Pojedyncze G1/4" | 745.D001 |
| ABIPLAS® CUT 110    | Centralne**      | 745.D048 |
| ABIPLAS® CUT 110 MT | Pojedyncze G1/4" | 745.D035 |
| ABIPLAS® CUT 110 MT | Centralne**      | 745.D059 |













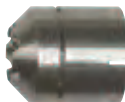
\*Inne długości na zapytanie

\*\*W celu zabezpieczenia użytkownika należy zwrócić uwagę, aby gniazdo centralne w źródle prądu spełniało wymogi zawarte w EN 60 974-1. Przy zamawianiu należy podać typ urządzenia oraz konfigurację wtyku.

| Korpus uchwytu      |          |
|---------------------|----------|
| Typ                 | Indeks   |
| ABIPLAS® CUT 110    | 745.D025 |
| ABIPLAS® CUT 110    | 745.D025 |
| ABIPLAS® CUT 110 MT | 745.D051 |
| ABIPLAS® CUT 110 MT | 745.D051 |

# ABIPLAS® CUT 110, ABIPLAS® CUT 110 MT

## Części zużywające się

|  |  |                 |   |                           |   |              |   |                               |
|--|--|-----------------|---|---------------------------|---|--------------|---|-------------------------------|
| <b>Izolator</b>                          |    |                 |   |                           |   |              |   |                               |
|  | 745.D020   |                 |   |                           |   |              |   |                               |
| <b>Elektroda (5 szt.)</b>                |     | <b>Standard</b> |  | <b>Długa</b>              |   |              |   |                               |
|  | 745.D008   |                 | 745.D016  |                           |   |              |   |                               |
| <b>Dyfuzor (2 szt.)</b>                  |     |                 |   |                           |   |              |   |                               |
|  | 745.D113   |                 |   |                           |   |              |   |                               |
| <b>Dysza (5 szt.)</b>                    |     | <b>Standard</b> |    | <b>Dysza do żłobienia</b> |  | <b>Długa</b> |  | <b>Długa z nac. krzyżowym</b> |
| Ø 1.0 mm / 30-50 A                       | 745.D018   | -               | -   | -                         | -   | -            | -   |                               |
| Ø 1.2 mm / 40-70 A                       | 745.D010   | -               | -   | -                         | -   | -            | -   |                               |
| Ø 1.2 mm / 50 A                          | -  | -               | -   | 745.D066                  | -   | -            | 745.D068  |                               |
| Ø 1.4 mm / 70-90 A                       | 745.D017   | -               | -   | -                         | -   | -            | -   |                               |
| Ø 1.6 mm / 90-110 A                      | 745.D065   | -               | -   | -                         | -   | -            | -   |                               |
| Dysza do żłobienia                       | -  | 745.D067        | -   | -                         | -   | -            | -   |                               |
| <b>Nasadka ochronna</b>                  |  |                 |   |                           |   |              |   |                               |
|  | 745.D204   |                 |   |                           |   |              |   |                               |
| <b>Ośłona przeciwodpryskowa (2 szt.)</b> |  |                 |   |                           |   |              |   |                               |
|  | 757.D092   |                 |   |                           |   |              |   |                               |
| <b>Płoza dystansowa* (2 szt.)</b>        |  |                 |   |                           |   |              |   |                               |
|  | 745.D012   |                 |   |                           |   |              |   |                               |
| <b>Płoza do ukosowania*</b>              |  |                 |   |                           |   |              |   |                               |
|  | 757.D090   |                 |   |                           |   |              |   |                               |
| <b>Płoza do przebijania otworów*</b>     |  |                 |   |                           |   |              |   |                               |
|  | 757.D098   |                 |   |                           |   |              |   |                               |

\*Tylko dla uchwytów ręcznych

# Uchwyty do cięcia plazmą "ABIPLAS® CUT"

## Chłodzone powietrzem • Obciążalność do 150 A

- Trwała konstrukcja i optymalne chłodzenie gwarantują wysoką żywotność uchwytu i części eksploatacyjnych
- Rękojeść z wydłużonym przyciskiem umożliwia zwiększenie odległości między miejscem cięcia, a ręką operatora, przez co praca staje się bezpieczniejsza i mniej męcząca

- Szybko wymienne części zużywające się (również izolator)
- Szeroki wachlarz części eksploatacyjnych, wyposażenia oraz akcesoriów pomocniczych

ABIPLAS® CUT 150



ABIPLAS® CUT 150 MT

### ABIPLAS® CUT 150 ABIPLAS® CUT 150 MT

#### Dane techniczne (EN 60 974-7):

|  |  |
|--|--|
| Czynnik chłodzący:                                   | powietrze  |
| Prąd pilota:   | 15–27 A (max 29 A)   |
| Obciążalność:  | 150 A (przy 60% cyklu pracy)<br>120 A (przy 100% cyklu pracy)        |
| Rodzaj gazu:   | sprężone powietrze   |
| Przepływ gazu:                                       | ok. 235 l/min  |
| Ciśnienie robocze:                                   | 5-5.5 bar  |
| Wartość powietrza określona z dyszą o średnicy 1.8mm |  |
| - Powietrze plazmowe:                                | ok. 39 l/min.  |
| - Powietrze soft start:                              | ≥ 15 l/min.  |
| Powypływ gazu:                                       | ≥ 60 sek.  |
| Rodzaj zapłonu:                                      | HF   |
| Doprowadzenie gazu                                   | sprężone powietrze jako gaz plazmowy i chłodzący                     |
| Napięcie zapłonu:                                    | 7 kV   |
| Grubość cięcia:                                      | max 55 mm przy 150 A<br>zależnie od ciętego materiału i źródła prądu |

#### Uchwyt kompletny

| Typ                 | Przyłącze        | Indeks 6 m* |
|---------------------|------------------|-------------|
| ABIPLAS® CUT 150    | Pojedyncze G1/4" | 757.D001    |
| ABIPLAS® CUT 150    | Centralne**      | 757.D023    |
| ABIPLAS® CUT 150 MT | Pojedyncze G1/4" | 757.D029    |
| ABIPLAS® CUT 150 MT | Centralne**      | 757.D033    |

\*Inne długości na zapytanie.












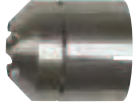
\*\* W celu zabezpieczenia użytkownika należy zwrócić uwagę, aby gniazdo centralne w źródle prądu spełniało wymogi zawarte w EN 60 974-1. Przy zamawianiu należy podać typ urządzenia oraz konfigurację wtyku.

#### Korpus uchwytu

| Typ                 | Indeks   |
|---------------------|----------|
| ABIPLAS® CUT 150    | 757.D020 |
| ABIPLAS® CUT 150    | 757.D020 |
| ABIPLAS® CUT 150 MT | 757.D028 |
| ABIPLAS® CUT 150 MT | 757.D028 |

# ABIPLAS® CUT 150, ABIPLAS® CUT 150 MT

## Części zużywające się

|   |  |                               |   |
|---|--|-------------------------------|---|
| <b>Izolator</b>                         |    |                               |   |
|   | 757.D032   |                               |   |
| <b>Elektroda (5 szt.)</b>               |     | <b>Standard</b>               |  |
|   | 757.D008   |                               | 757.D017  |
| <b>Dyfuzor (2 szt.)</b>                 |    |                               |   |
|   | 757.D060   |                               |   |
| <b>Dysza (5 szt.)</b>                   |     | <b>Standard</b>               |   |
|   |  | <b>Dysza do<br/>źłobienia</b> |  |
|   |  |                               | <b>Długa<br/>z nacięciem krzyżowym</b>  |
| Ø 1.2 mm / 50 A                         | -  | -                             | 757.D016  |
| Ø 1.2 mm / 70 A                         | 757.D037   | -                             | -   |
| Ø 1.5 mm / 70-90 A                      | 757.D009   | -                             | -   |
| Ø 1.6 mm / 90-120 A                     | 757.D010   | -                             | -   |
| Ø 1.8 mm / 120-150 A                    | 757.D011   | -                             | -   |
| Dysza do żłobienia                      | -  | 757.D015                      | -   |
| <b>Nasadka ochronna (2 szt.)</b>        |  |                               |   |
|   | 757.D091   |                               |   |
| <b>Ostona przeciwdpryskowa (2 szt.)</b> |  |                               |   |
|   | 757.D092   |                               |   |
| <b>Płoza dystansowa* (2 szt.)</b>       |  |                               |   |
|   | 745.D012   |                               |   |
| <b>Płoza do ukosowania*</b>             |  |                               |   |
|   | 757.D090   |                               |   |
| <b>Płoza do przebijania otworów</b>     |  |                               |   |
|   | 757.D098   |                               |   |

\*Tylko dla uchwytów ręcznych

# Uchwyty do cięcia plazmą "ABIPLAS® CUT"

## Chłodzone cieczą • Obciążalność do 200 A

Charakterystyczne wzornictwo, innowacja w technologii – ABIPLAS® CUT 200 W, chłodzony cieczą uchwyt do cięcia plazmą firmy ABICOR BINZEL (w wersji do cięcia ręcznego lub maszynowego).

Wysoka żywotność elektrody i dyszy plazmowej dzięki bezpośredniemu chłodzeniu elektrody oraz prosta konstrukcja palnika z niewielką ilością łatwo wymiennych części to tylko dwie "wycięte" zalety.

Najwyższa efektywność, najlepsza wydajność, większa elastyczność to cechy, które liczą się w codziennym użytkowaniu.



ABIPLAS® CUT 200 W

ABIPLAS® CUT 200 W MT

### ABIPLAS® CUT 200 W

### ABIPLAS® CUT 200 W MT

#### Wyposażenie Standard / Specjal

#### Dane techniczne (EN 60 974-7):

|   |  |
|---|--|
| Czynnik chłodzący:                                    | ciecz  |
| Prąd pilota:  | 15-27 A (max 29 A)   |
| Obciążalność:   | 200 A / 160 A<br>(przy 100% cyklu pracy)   |
| Rodzaj gazu:  | sprężone powietrze   |
| Ciśnienie robocze:                                    | 3.5-4.5 bar / 3.5 bar  |
| Wartość powietrza określona z dyszą o średnicy 1,8 mm |  |
| - Powietrze plazmowe:                                 | ok. 39 l/min. / ok 21 l/min  |
| - Powietrze soft start:                               | ≥ 15 l/min.  |
| Powypływ gazu:  | ≥ 20 sek.  |
| Rodzaj zapłonu:                                       | HF   |
| Doprowadzenie gazu:                                   | sprężone powietrze jako gaz plazmowy   |
| Napięcie zapłonu:                                     | 7 kV   |
| Grubość cięcia:                                       | max 70 mm przy 200 A /<br>max 60 mm przy 160 A<br>zależnie od ciętego materiału i źródła prądu |

| Uchwyt kompletny (wyposażenie Standard) |            | Indeks   |          |
|---|------------|----------|----------|
| Typ                                     | Przyłącze  | 6 m      | 12 m     |
| ABIPLAS® CUT 200 W                      | Pojedyncze | 758.0050 | 758.0062 |
| ABIPLAS® CUT 200 W MT                   | Pojedyncze | 758.1012 | 758.1019 |
| ABIPLAS® CUT 200 W                      | Centralne* | 758.0054 | 758.0063 |
| ABIPLAS® CUT 200 W MT                   | Centralne* | 758.1015 | 758.1020 |

| Korpus uchwytu        |  | Indeks   |
|-----------------------|--|----------|
| Typ                   |  |          |
| ABIPLAS® CUT 200 W    |  | 758.0060 |
| ABIPLAS® CUT 200 W MT |  | 758.1016 |
| ABIPLAS® CUT 200 W    |  | 758.0060 |
| ABIPLAS® CUT 200 W MT |  | 758.1016 |

| Uchwyt kompletny (wyposażenie Specjal) |            | Indeks   |          |
|--|------------|----------|----------|
| Typ                                    | Przyłącze  | 6 m      | 12 m     |
| ABIPLAS® CUT 200 W                     | Pojedyncze | 758.0052 | 758.0064 |
| ABIPLAS® CUT 200 W MT                  | Pojedyncze | 758.1014 | 758.1021 |
| ABIPLAS® CUT 200 W                     | Centralne* | 758.0061 | 758.0065 |
| ABIPLAS® CUT 200 W MT                  | Centralne* | 758.1018 | 758.1022 |

\*W celu zabezpieczenia użytkownika należy zwrócić uwagę, aby gniazdo centralne w źródle prądu spełniało wymogi zawarte w EN 60 974-1. Przy zamawianiu należy podać typ urządzenia oraz konfigurację wtyku.



# ABIPLAS® CUT 200 W, ABIPLAS® CUT 200 W MT

## Części zużywające się

|                                |  |  |   |
|--------------------------------|--|--|---|
| <b>Izolator</b>                |    |  |   |
|                                | 757.D032   |  |   |
| <b>Elektroda (5 szt.)</b>      |     | <b>Standard</b>  |    |
|                                | 758.0030   |  | <b>Specjal*</b><br>758.0031   |
| <b>Dyfuzor (2 szt.)</b>        |     | <b>Standard</b>  |    |
|                                | 757.D060   |  | <b>Specjal*</b><br>758.0028   |
| <b>Dysza (10 szt.)</b>         |     | <b>Standard</b>  |    |
| Ø 1.2 mm / 40-70 A             | 758.0035   |  | 758.0040  |
| Ø 1.4 mm / 70-90 A             | 758.0036   |  | 758.0041  |
| Ø 1.6 mm / 90-120 A            | 758.0037   |  | 758.0042  |
| Ø 1.8 mm / 120-160 A           | 758.0038   |  | 758.0043  |
| Ø 2.0 mm / 160-200 A           | 758.0039   |  | 758.0044  |
| <b>Dysza do żłobienia**</b>    |   | 758.0073   | -   |
| <b>Nasadka ochronna</b>        |  |  |   |
|                                | 758.0020   |  |   |
| <b>Ośłona przeciwdpryskowa</b> |  |  |   |
|                                | 758.0026   |  |   |
| <b>Płoza</b>                   |   |  |  |
|                                | <b>do przebijania otworów</b><br>758.0070  | <b>do ukosowania***</b><br>758.0027  | <b>koronowa</b><br>758.0069   |

\*Wyposażenie "Specjal" przeznaczone jest do uchwytów współpracujących z urządzeniami bez układu soft start, jak również dla urządzeń gdzie uchwyt z wyposażeniem "Standard" ma problemy z zajarzeniem łuku.

\*\*Max 150 A

\*\*\*Płoza do ukosowania w wersji MT występuje jako pomoc instalacyjna.

# Uchwyty do cięcia plazmą "ABICUT"

## Chłodzone powietrzem • Obciążalność do 40 A

Chłodzone powietrzem uchwyty do cięcia plazmą ABICUT przeznaczone są do pracy w zakresie od 25 do 75 A w we wszystkich pozycjach. Uchwyty te charakteryzują się solidną konstrukcją, innowacyjnym kształtem.

- Ergonomiczna, krótka rękojeść – optymalna poręczność
- Innowacyjne zabezpieczenie przycisku – bezpieczna praca

- Dokładniejszy przycisk – wygodna obsługa
- Solidna konstrukcja i optymalne chłodzenie – wysoka żywotność uchwytu i części eksploatacyjnych.
- Zajarzanie stykowe redukuje koszty cięcia termicznego
- Kompatybilne ze wszystkimi popularnymi urządzeniami do cięcia plazmą

ABICUT 25K

ABICUT 45

### ABICUT 25K

#### Dane techniczne (EN 60 974-7):

|   |  |
|---|--|
| Czynnik chłodzący:                                      | powietrze  |
| Prąd pilota:  | 10 – 15 A (max 18 A)   |
| Obciążalność:   | 20 A (prz 35% cyklu pracy)                                     |
| Rodzaj gazu:  | sprężone powietrze   |
| Przepływ gazu:  | ok. 29 l/min.  |
| Ciśnienie robocze:                                      | 2 bar  |
| Wartość powietrza określona dla dyszy z otworem 0.65 mm |  |
| - Powietrze plazmowe:                                   | ok. 8.5 l/min.   |
| Powypływ gazu:  | ≥ 60 sek.  |
| Rodzaj zapłonu:   | kontaktowe   |
| Doprowadzenie gazu:                                     | sprężone powietrze jako gaz plazmowy i chłodzący               |
| Grubość cięcia:   | 6 mm przy 20 A<br>zależnie od ciętego materiału i źródła prądu |

### ABICUT 45

#### Dane techniczne (EN 60 974-7):

|   |   |
|---|---|
| Czynnik chłodzący:                                      | powietrze   |
| Prąd pilota:  | 10 – 15 A (max 18 A)  |
| Obciążalność:   | 40 A (przy 60% cyklu pracy)                                     |
| Rodzaj gazu:  | sprężone powietrze  |
| Powypływ gazu:  | ok. 119 l/min.  |
| Ciśnienie robocze:                                      | 5 bar   |
| Wartość powietrza określona dla dyszy z otworem 0.8 mm: |   |
| - Powietrze plazmowe:                                   | ok. 15.5 l/min.   |
| Powypływ gazu:  | ≥ 60 sek.   |
| Rodzaj zapłonu:   | kontaktowe  |
| Doprowadzenie gazu:                                     | sprężone powietrze jako gaz plazmowy i chłodzący                |
| Grubość cięcia:   | 10 mm przy 40 A<br>zależnie od ciętego materiału i źródła prądu |

| Uchwyt kompletny    |            | Indeks     |            |
|---------------------|------------|------------|------------|
| Typ                 | Przyłącze  | 4 m        | 6 m        |
| ABICUT 25K (2-żył.) | Pojedyncze | 748.0054.1 | -          |
| ABICUT 25K (4-żył.) | Pojedyncze | 748.0047.1 | -          |
| ABICUT 45           | Pojedyncze | -          | 748.0046.1 |
| ABICUT 45           | Centralne* | -          | 748.0056.1 |

| Korpus uchwytu  |  | Indeks     |
|-----------------|--|------------|
| Typ             |  |            |
| ABICUT 25K / 45 |  | 748.0020.1 |
| ABICUT 25K / 45 |  | 748.0020.1 |
| ABICUT 25K / 45 |  | 748.0020.1 |
| ABICUT 25K / 45 |  | 748.0020.1 |















\*W celu zabezpieczenia użytkownika należy zwrócić uwagę, aby gniazdo centralne w źródle prądu spełniało wymogi zawarte w EN 60 974-1. Przy zamawianiu należy podać typ urządzenia oraz konfigurację wtyku.

# ABICUT 25K, ABICUT 45

## Części zużywające się

### ABICUT 25K

### ABICUT 45

|                                  |    |  |    |  |
|----------------------------------|---|---|---|---|
| <b>Elektroda</b> (10 szt.)       | <b>Standard</b>   | <b>Długa</b>  | <b>Standard</b>   | <b>Długa</b>  |
|                                  | 748.0032.10   | 748.0048.10   | 748.0032.10   | 748.0048.10   |
|                                  |    |   |    |   |
| <b>Dyfuzor</b> (2 szt.)          | 748.0033.2  |   | 748.0033.2  |   |
|                                  |    |  |    |  |
| <b>Dysza</b> (10 szt.)           | <b>Standard</b>   | <b>Długa z nacięciem krzyżowym</b>  | <b>Standard</b>   | <b>Długa z nacięciem krzyżowym</b>  |
| Ø 0.65 mm / 20-25 A              | 748.0034.10   | -   | 748.0034.10   | -   |
| Ø 0.80 mm / 20-40 A              | 748.0035.10   | -   | 748.0035.10   | -   |
| Ø 0.90 mm / 20-40 A              | -   | 748.0049.10   | -   | 748.0049.10   |
|                                  |   |   |   |   |
| <b>Nasadka ochronna</b> (2 szt.) | 25 A / 45 A   |   | 748.0043.2  |   |
|                                  | 35 A  |   | -   |   |
|                                  | 748.0042.2  |   | 748.0043.2  |   |
|                                  | 748.0052.2  |   | -   |   |
|                                  |  |   |  |   |
| <b>Płoza dystansowa</b> (5 szt.) | 748.0050.5  |   | 748.0050.5  |   |

# Uchwyty do cięcia plazmą "ABICUT"

## Chłodzone powietrzem • Obciążalność do 75 A

- Ergonomiczna, krótka rękojeść – optymalna poręczność
- Innowacyjne zabezpieczenie przycisku – bezpieczna praca
- Dokładniejszy przycisk – wygodna obsługa
- Solidna konstrukcja i optymalne chłodzenie – wysoka żywotność uchwytu i części eksploatacyjnych.
- Zajazanie stykowe redukuje koszty cięcia termicznego
- Kompatybilne ze wszystkimi popularnymi urządzeniami do cięcia plazmą
- Wykonana ze specjalnych materiałów, odporna na uderzenia nasadka ochronna.
- Dwustrefowa płoza dystansowa dla najlepszych efektów cięcia przy niskich i wysokich zakresach obciążenia.
- W opcj z przewodem koncentrycznym
- W opcj z zajazaniem HF

ABICUT 75

ABICUT 75 Przewód koncentryczny

### ABICUT 75 ABICUT 75 HF ABICUT 75 Przewód koncentryczny ABICUT 75 HF Przewód koncentryczny

#### Dane techniczne(EN 60 974-7):

|  |   |
|--|---|
| Czynnik chłodzący:                                     | powietrze   |
| Prąd pilota:   | 1.5-22 A (max 25 A)   |
| Obciążalność:  | 75 A (przy 60% cyklu pracy)                                     |
| Rodzaj gazu:   | sprężone powietrze  |
| Przepływ gazu:   | ok. 135 l/min.  |
| Ciśnienie robocze:                                     | 5-5.5 bar   |
| Wartość powietrza określona dla dyszy z otworem 1.2 mm |   |
| - Powietrze plazmowe:                                  | ok. 25 l/min.   |
| - Powietrze soft start:                                | ≥ 12 l/min.   |
| Powypływ gazu:   | ≥ 60 sek.   |
| Rodzaj zapłonu:  | kontaktowe / HF   |
| Doprowadzenie gazu:                                    | sprężone powietrze jako gaz plazmowy i chłodzący                |
| Napięcie zapłonu:                                      | 7 kV (HF)   |
| Grubość cięcia:  | 20 mm przy 75 A<br>zależnie od ciętego materiału i źródła prądu |

#### Uchwyt kompletny

| Typ                                | Przyłącze *      | Indeks<br>6 m |
|------------------------------------|------------------|---------------|
| ABICUT 75                          | Pojedyncze G1/4" | 748.0124.1    |
| ABICUT 75                          | Centralne **     | 748.0130.1    |
| ABICUT 75 HF                       | Pojedyncze G1/4" | 748.0125.1    |
| ABICUT 75 HF                       | Centralne **     | 748.0131.1    |
| ABICUT 75 przewód koncentryczny    | Centralne **     | 748.0132.1    |
| ABICUT 75 HF przewód koncentryczny | Centralne **     | 748.0133.1    |

\*Inne przyłącza na zapytanie.



















\*\*W celu zabezpieczenia użytkownika należy zwrócić uwagę, aby gniazdo centralne w źródle prądu spełniało wymogi zawarte w EN 60 974-1.

Przy zamawianiu należy podać typ urządzenia oraz konfigurację wtyku.

#### Korpus uchwytu

| Typ                                     | Indeks     |
|---|------------|
| ABICUT 75                               | 748.0100.1 |
| ABICUT 75                               | 748.0100.1 |
| ABICUT 75 HF                            | 748.0100.1 |
| ABICUT 75 HF                            | 748.0100.1 |
| ABICUT 75 przewód koncentryczny         | 748.0100.1 |
| ABICUT 75 HF przewód koncen-<br>tryczny | 748.0100.1 |

# ABICUT 75

| Części zużywające się               | Standard  | Wersja HF   |   |
|-------------------------------------|---|---|---|
|                                     |    |    |  |
| <b>Rurka chłodząca</b> (2 szt.)     | <b>Standard</b><br>748.0116.2   | <b>Standard</b><br>748.0116.2   | <b>Długa</b><br>748.0129.2  |
|                                     |    |    |  |
| <b>Elektroda</b> (10 szt.)          | <b>Standard</b><br>748.0118.10  | <b>Standard</b><br>748.0118.10  | <b>Długa</b><br>748.0128.10   |
|                                     |    |    |   |
| <b>Dyfuzor</b> (2 szt.)             | 748.0108.2  | 748.0117.2  |   |
|                                     |    |    |  |
| <b>Dysza</b> (10 szt.)              | <b>Standard</b>   | <b>Standard</b>   | <b>Długa</b>  |
| Ø 1.0 mm / up to 55 A               | 748.0119.10   | 748.0119.10   | -   |
| Ø 1.2 mm / up to 75 A               | 748.0120.10   | 748.0120.10   | -   |
| Ø 1.0 mm / up to 50 A               | -   | -   | 748.0121.10   |
| Ø 1.2 mm / up to 70 A               | -   | -   | 748.0122.10   |
|                                     |  |   |   |
| <b>Sprężyna</b> (5 szt.)            | 748.0107.5  |   |   |
|                                     |  |  |   |
| <b>Nasadka ochronna</b> (2 szt.)    | 748.0112.2  | 748.0112.2  |   |
|                                     |  |  |   |
| <b>Sprężyna dystansowa</b> (5 szt.) | 748.0115.5  | 748.0115.5  |   |
|                                     |  |  |   |
| <b>Płoza dystansowa</b> (2 szt.)    | 748.0127.2  | 748.0127.2  |   |

# Uchwyty do cięcia plazmą "PSB"

## Chłodzone powietrzem • Obciążalność do 30 A

Uchwyty do cięcia plazmą PSB 31 – klasyka w zakresie cięcia ręcznego. Solidny i pewny uchwyt z układem zabezpieczającym.

W zależności od wyposażenia uchwytu w części eksploatacyjne i odpowiedni pakiet przewodów, PSB 31 może zostać zaadaptowany do:

- Urządzenia jednogazowego, przystosowanego do stykowego zajarzania łuku (KZS)
- Urządzenia jednogazowego, przystosowanego do zajarzania łuku przez krótkie spięcie (KKS)
- Urządzenia jednogazowego, przystosowanego do zajarzania łuku bezstykowo (HFS)



**PSB 31 KZS**

**PSB 31 HFS**

**PSB 31 KKS**

### Dane techniczne (EN 60 974-7):

Czynnik chłodzący: powietrze  
 Prąd pilota: 10–15 A (max 18 A)  
 Obciążalność: 30 A (przy 60% cyklu pracy)  
 Rodzaj gazu: sprężone powietrze  
 Przepływ gazu: ok. 130 l/min.  
 Ciśnienie robocze: 3.5–4.5 bar  
 Wartość powietrza określona z dyszą o średnicy 1.0mm:  
 - Powietrze plazmowe: ok. 12.5 l/min.  
 Powyływ gazu: ≥ 15 sek.  
 Rodzaj zapłonu: kontaktowe / HF  
 Doprowadzenie gazu: sprężone powietrze jako gaz plazmowy i chłodzący

Napięcie zapłonu: 7 kV (HF)  
 Grubość cięcia: max. 10 mm przy 30 A  
 zależnie od ciętego materiału i źródła prądu

### Uchwyt kompletny

| Typ        | Przyłącze                                 | Indeks   |          |
|------------|---|----------|----------|
|            |   | 4 m      | 6 m      |
| PSB 31 KZS | Jednogaz. z zajarz. stykowym              | 742.0046 | 742.0087 |
| PSB 31 HFS | Jednogaz. z zajarz. bezstykowym           | 742.0109 | 742.0134 |
| PSB 31 KKS | Jednogaz. z zajarz. przez krótkie spięcie | 742.0135 | 742.0136 |

### Korpus uchwytu

| Typ      | Indeks   |
|----------|----------|
| PSB 31 S | 742.0104 |
| PSB 31 S | 742.0104 |
| PSB 31 S | 742.0104 |

**Uwaga dotycząca bezpieczeństwa:** Każde czynności obsługowe na uchwycie, mogą zostać przeprowadzone, dopiero po odłączeniu źródła prądu, niezależnie od tego czy chodzi o wymianę części zużywających się czy o montaż pakietu przewodów.

# PSB 31 KZS / PSB 31 KKS / PSB 31 HFS

## Części zużywające się

### Wersja KZS

### Wersja KKS

### Wersja HFS

#### Elektroda (10 szt.)



|                  |          |          |          |          |
|------------------|----------|----------|----------|----------|
| 15.0 mm          | 742.0015 | 742.0015 | 742.0015 | -        |
| 15.5 mm Standard | 742.0016 | 742.0016 | 742.0016 | -        |
| 17.5 mm          | -        | -        | -        | 744.0064 |

#### Sprężyna (10 szt.)



|  |          |   |   |   |
|--|----------|---|---|---|
|  | 744.0024 | - | - | - |
|--|----------|---|---|---|

#### Tulejka sprężyny / Tulejka izolacyjna (10 szt.)



Tulejka sprężyny



Tulejka izolacyjna



Tulejka izolacyjna

|  |          |          |          |  |
|--|----------|----------|----------|--|
|  | 742.0025 | 742.0082 | 742.0038 |  |
|--|----------|----------|----------|--|

#### Dysza (10 szt.)



|                    |          |          |          |          |
|--------------------|----------|----------|----------|----------|
| Ø 1.0 mm / 30-40 A | 742.0011 | 742.0083 | 742.0011 | 742.0030 |
| Ø 1.2 mm / 40-50 A | 742.0026 | 742.0105 | 742.0026 | -        |

#### Sprężyna (10 szt.)



|  |   |          |   |   |
|--|---|----------|---|---|
|  | - | 742.0084 | - | - |
|--|---|----------|---|---|

#### Nasadka ochronna (10 szt.)



|  |          |          |          |  |
|--|----------|----------|----------|--|
|  | 742.0004 | 742.0086 | 742.0004 |  |
|--|----------|----------|----------|--|

#### Sprężyna dystansowa (10 szt.)



|  |   |          |          |  |
|--|---|----------|----------|--|
|  | - | 742.0089 | 742.0089 |  |
|--|---|----------|----------|--|

#### Klamra zabezpieczająca



|  |          |          |          |  |
|--|----------|----------|----------|--|
|  | 742.0099 | 742.0099 | 742.0099 |  |
|--|----------|----------|----------|--|

# Uchwyty do cięcia plazmą "PSB"

## Chłodzone powietrzem

## Obciążalność do 100 A

Jednogazowy PSB 60 i dwugazowy PSB 121 – od lat solidne i pewne uchwyty do cięcia plazmą, zawsze jeszcze aktualne:

- Do zastosowań w zakresie cięcia ręcznego, z układem zabezpieczającym
- Dla urządzeń z zajarzaniem łuku impulsami prądu wysokiej częstotliwości



PSB 60 S

PSB 121 S



AUT PSB 60 L

AUT PSB 121 L

### PSB 60 S / AUT PSB 60 L

#### Dane techniczne (EN 60 974-7):

|  |   |
|--|---|
| Czynnik chłodzący:                                     | powietrze   |
| Prąd pilota:   | 15–22 A (max 25 A)  |
| Obciążalność:  | 60 A (przy 35% cyklu pracy)   |
| Rodzaj gazu:   | sprężone powietrze  |
| Przepływ gazu:   | ok. 150 l/min.  |
| Ciśnienie robocze:                                     | 5–6 bar   |
| Wartość powietrza określona z dyszą o średnicy 1.3 mm: |   |
| - Powietrze plazmowe:                                  | ok. 18.5 l/min.   |
| - Powietrze soft start:                                | ≥ 12 l/min.   |
| Powypływ gazu:   | ≥ 60 sek.   |
| Rodzaj zapłonu:  | HF  |
| Doprowadzenie gazu:                                    | sprężone powietrze jako gaz plazmowy i chłodzący                    |
| Napięcie zapłonu:                                      | 7 kV  |
| Grubość cięcia:  | max 20 mm przy 60 A<br>zależnie od ciętego materiału i źródła prądu |

### PSB 121 S / AUT PSB 121 L

#### Dane techniczne (EN 60 974-7):

|  |  |
|--|--|
| Czynnik chłodzący:                                     | powietrze  |
| Prąd pilota:   | 15–22 A (max 25 A)   |
| Obciążalność:  | 100 A (przy 35% cyklu pracy)   |
| Rodzaj gazu:   | sprężone powietrze   |
| Przepływ gazu:   | ok. 150 l/min.   |
| Ciśnienie robocze:                                     | 3.5–4.5 bar (gaz plazmowy)<br>5.5–7.0 bar (gaz chłodzący)            |
| Wartość powietrza określona z dyszą o średnicy 1.5 mm: |  |
| - Powietrze plazmowe:                                  | ok. 18 l/min.  |
| - Powietrze soft start:                                | ≥ 12 l/min.  |
| Powypływ gazu:   | ≥ 60 sek.  |
| Rodzaj zapłonu:  | HF   |
| Napięcie zapłonu:                                      | 7 kV   |
| Grubość cięcia:  | max 40 mm przy 100 A<br>zależnie od ciętego materiału i źródła prądu |

| Uchwyt kompletny |             | Indeks   |          |
|------------------|-------------|----------|----------|
| Typ              | Przyłącze   | 4 m      | 6 m      |
| PSB 60 S         | Jednogazowe | 745.0051 | 745.0038 |
| AUT PSB 60 L     | Jednogazowe | -        | 745.0025 |
| PSB 121 S        | Dwugazowe   | 747.0078 | 747.0075 |
| AUT PSB 121 L    | Dwugazowe   | -        | 747.0010 |

| Korpus uchwyty |  | Indeks   |
|----------------|--|----------|
| Typ            |  |          |
| PSB 60 S       |  | 745.0035 |
| AUT-PSB 60 L   |  | 745.0021 |
| PSB 121 S      |  | 747.0136 |
| AUT-PSB 121 L  |  | 747.0005 |

**Uwaga dotycząca bezpieczeństwa:** Każde czynności obsługowe na uchwycie, mogą zostać przeprowadzone, dopiero po odłączeniu źródła prądu, niezależnie od tego czy chodzi o wymianę części zużywających się czy o montaż pakietu przewodów.



# PSB 60 S / AUT-PSB 60 L / PSB 121 S / AUT PSB 121 L

## Części zużywające się

### Elektroda (10 szt.)



743.0441

### Dysza (10 szt.)



|                          |          |          |
|--------------------------|----------|----------|
| Ø 1.0 mm / 30-40 A       | 743.0122 | 743.0202 |
| Ø 1.3 mm / 50-60 A       | 743.0142 | 743.0261 |
| Ø 1.5 mm / 70-80 A       | 743.0132 | 743.0203 |
| Ø 1.8 mm / 90-100 A      | 743.0209 | 743.0262 |
| Ø 2.0 mm / powyżej 100 A | 743.0355 | -        |



### Obsadka sprężyny / Tulejka dystansowa / Obsadka płozy dystansowej

#### Obsadka sprężyny

#### Tulejka dystansowa

#### Obsadka sprężyny kompl. do cięcia pod kątem

743.0131

743.0125

743.0114



### Płoz dystansowa / Płoz kątowna / Sprężyna

#### Płoz kątowna

#### Sprężyna dystansowa

#### Płoz dystansowa

#### Płoz kątowna

743.0267

743.0149

743.0170

743.0127

743.0168

-

### Wspornik płozy dystansowej



-

743.0126

-

### Klamra zabezpieczająca



743.0407

# Uchwyty do spawania plazmą "ABIPLAS® WELD" Chłodzone ciecżą

Wraz z ABIPLAS® WELD firma ABICOR BINZEL oferuje nową generację uchwytów do spawania plazmą dla zwiększenia efektywności ekonomicznej. Bardzo małe gabaryty uchwytów serii ABIPLAS® WELD umożliwiają łatwy dostęp do najbardziej geometrycznie skomplikowanych miejsc konstrukcji. Bardzo stabilny proces spawania gwarantuje uzyskanie wysokiej jakości spoiny, eliminując skomplikowaną obróbkę wykończeniową, zarówno w zakresie spawania ręcznego jak i maszynowego.



ABIPLAS® WELD 100 W

ABIPLAS® WELD 150 W



ABIPLAS® WELD  
100 W MT

ABIPLAS® WELD  
150 W MT

## ABIPLAS® WELD 100 W ABIPLAS® WELD 100 W MT

### Dane techniczne (EN 60 974-7):

|                          |                  |
|--------------------------|------------------|
| Czynnik chłodzący:       | ciecz            |
| Prąd spawania:           | 3-100 A          |
| Cykl pracy:              | 100%             |
| Prędkość spawania:       | Vs do 1.5 m/min. |
| Średnica elektrody:      | 0.8-3.6 mm       |
| Wymagana moc chłodzenia: | 1.1 KW           |

## ABIPLAS® WELD 150 W ABIPLAS® WELD 150 W MT

### Dane techniczne (EN 60 974-7):

|                          |                  |
|--------------------------|------------------|
| Czynnik chłodzący:       | ciecz            |
| Prąd spawania:           | 15-150 A         |
| Cykl pracy:              | 100%             |
| Prędkość spawania:       | Vs do 4.0 m/min. |
| Średnica elektrody:      | 1.2-3.0 mm       |
| Wymagana moc chłodzenia: | 1.5 KW           |

| Uchwyt kompletny          |             | Indeks   |          |
|---------------------------|-------------|----------|----------|
| Typ                       | Przyłącze * | 4 m      | 8 m      |
| ABIPLAS® WELD 100 W       | Centralne   | 698.0075 | 698.0085 |
| ABIPLAS® WELD 100 W MT 70 | Centralne   | 698.1010 | 698.1011 |
| ABIPLAS® WELD 100 W MT    | Centralne   | 698.1013 | 698.1014 |
| ABIPLAS® WELD 150 W       | Centralne   | 698.2023 | 698.2024 |
| ABIPLAS® WELD 150 W MT 70 | Centralne   | 698.3009 | 698.3010 |
| ABIPLAS® WELD 150 W MT    | Centralne   | 698.3011 | 698.3012 |

| Korpus uchwytu            |  | Indeks   |
|---------------------------|--|----------|
| Typ                       |  |          |
| ABIPLAS® WELD 100 W       |  | 698.0001 |
| ABIPLAS® WELD 100 W MT 70 |  | 698.0134 |
| ABIPLAS® WELD 100 W MT    |  | 698.1001 |
| ABIPLAS® WELD 150 W       |  | 698.2001 |
| ABIPLAS® WELD 150 W MT 70 |  | 698.2080 |
| ABIPLAS® WELD 150 W MT    |  | 698.3001 |

\* Inne wersje (przyłącza pojedyncze lub centralne) na zapytanie

# ABIPLAS® WELD 100 W / MT

# ABIPLAS® WELD 150 W / MT

## Części zużywające się

### ABIPLAS® WELD 100 W / MT

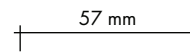
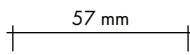
### ABIPLAS® WELD 150 W / MT

#### Korek palnika



|          |          |          |
|----------|----------|----------|
| Ø 1.0 mm | 698.0058 | -        |
| Ø 1.6 mm | 698.0059 | 698.2033 |
| Ø 2.4 mm | 698.0016 | 698.2030 |
| Ø 3.2 mm | 698.0027 | 698.2012 |

#### Elektroda wolframowa



|          |          |          |
|----------|----------|----------|
| Ø 1.0 mm | 698.0064 | -        |
| Ø 1.6 mm | 698.0065 | 698.0065 |
| Ø 2.4 mm | 698.0066 | 698.0066 |
| Ø 3.2 mm | 698.0067 | 698.0067 |

#### Wkład centrujący



|          |          |          |
|----------|----------|----------|
| Ø 1.0 mm | 698.0054 | -        |
| Ø 1.6 mm | 698.0055 | 698.2035 |
| Ø 2.4 mm | 699.0081 | 698.2032 |
| Ø 3.2 mm | 698.0029 | 698.2020 |

#### Pierścień izolacyjny



|  |          |          |
|--|----------|----------|
|  | 698.0048 | 699.0041 |
|--|----------|----------|

#### Dysza



|          |          |          |          |          |
|----------|----------|----------|----------|----------|
| Ø 0.8 mm | 698.0060 | 698.0077 | -        | -        |
| Ø 1.2 mm | 698.0061 | 698.0078 | 698.2036 | -        |
| Ø 1.4 mm | -        | -        | 698.2037 | -        |
| Ø 1.6 mm | -        | -        | 698.2038 | 698.2057 |
| Ø 1.7 mm | 698.0062 | 698.0079 | -        | -        |
| Ø 1.8 mm | -        | -        | 698.2014 | -        |
| Ø 2.0 mm | -        | -        | 698.2015 | 698.2058 |
| Ø 2.3 mm | 698.0019 | 698.0080 | 698.2016 | -        |
| Ø 2.6 mm | 698.0063 | 698.0081 | 698.2017 | 698.2059 |
| Ø 3.0 mm | 698.0030 | -        | 698.2018 | -        |
| Ø 3.6 mm | 698.0053 | -        | -        | -        |

#### Dyfuzor gazowy



|  |            |          |
|--|------------|----------|
|  | 698.0012.2 | 698.2009 |
|--|------------|----------|

#### Dysza gazu osłonowego



|  |          |          |          |          |
|--|----------|----------|----------|----------|
|  | 698.0015 | 698.0082 | 699.0071 | 698.2060 |
|--|----------|----------|----------|----------|

#### Przyrząd nastawczy



|  |          |          |          |          |
|--|----------|----------|----------|----------|
|  | 698.0018 | 698.0083 | 698.2019 | 698.2062 |
|--|----------|----------|----------|----------|

# Pakiety przewodów i ich komponenty

## I. Pakiet przewodów uchwytu do cięcia plazmą, chłodzonego powietrzem

| Typ                 | Przewód prądowy |          | Przewód pil. 1-żył<br>(metr) | Przewód ster. (metr) |          |
|---------------------|-----------------|----------|------------------------------|----------------------|----------|
|                     | 4 m             | 6 m      |                              | 2-żył                | 3-żył    |
| ABIPLAS® CUT 70     | -               | 116.D003 | 100.0074                     | -                    | 100.0100 |
| ABIPLAS® CUT 70 MT  | -               | 116.D003 | 100.0074                     | -                    | 100.0100 |
| ABIPLAS® CUT 110    | -               | 116.D003 | 100.0074                     | -                    | 100.0100 |
| ABIPLAS® CUT 110 MT | -               | 116.D003 | 100.0074                     | -                    | 100.0100 |
| ABIPLAS® CUT 150    | -               | 116.D004 | 100.0074                     | -                    | 100.0100 |
| ABIPLAS® CUT 150 MT | -               | 116.D004 | 100.0074                     | -                    | 100.0100 |
| PSB 31 KZS/KKS      | 116.0470        | 116.0472 | -                            | 100.0099             | -        |
| PSB 31 HFS          | 116.0470        | 116.0472 | 100.0074                     | 100.0099             | -        |
| PSB 60 S            | 116.0592        | 116.0299 | 100.0074                     | 100.0099             | -        |
| AUT PSB 60 L        | -               | 116.0299 | 100.0074                     | -                    | -        |
| PSB 121 S           | -               | 116.0098 | 100.0074                     | 100.0099             | -        |
| AUT PSB 121 L       | -               | 116.0106 | 100.0074                     | -                    | -        |

## II. Pakiet przewodów uchwytu do cięcia plazmą, chłodzonego powietrzem

| Typ        | Opis                                  | 4 m        |            | 6 m            |                     |
|------------|---------------------------------------|------------|------------|----------------|---------------------|
|            |                                       |            |            | Przyłącze poj. | Przyłącze centralne |
| ABICUT 25K | 4-żył                                 | 748.0045.1 | -          | -              | -                   |
| ABICUT 25K | 2-żył                                 | 748.0055.1 | -          | -              | -                   |
| ABICUT 45  |                                       | -          | 748.0044.1 | 748.0057.1     |                     |
| ABICUT 75  | Standard / HF                         | -          | 748.0123.1 | 748.0123.1     |                     |
| ABICUT 75  | przewód koncentryczny / Standard / HF | -          | -          | 748.0134.1     |                     |

## III. Pakiet przewodów uchwytu do cięcia plazmą, chłodzonego cieczą

| Typ                   | Przewód prądowy |          | Przewód prądowy ZA |          | Przewód pil. 1-żył<br>(metr) | Przewód ster. 2-żył<br>(metr) |
|-----------------------|-----------------|----------|--------------------|----------|------------------------------|-------------------------------|
|                       | 6 m             | EA 12 m  | 6 m                | 12 m     |                              |                               |
| ABIPLAS® CUT 200 W    | 115.0520        | 115.0525 | 115.0522           | 115.0526 | 100.0074                     | 100.0099                      |
| ABIPLAS® CUT 200 W MT | 115.0520        | 115.0525 | 115.0522           | 115.0526 | 100.0074                     | 100.0099                      |

## IV. Pakiet przewodów uchwytu do spawania plazmą, chłodzonego cieczą

| Typ                    | Przewód prądowy 1 |          | Przewód prądowy 2 |          | Przewód pil. 1-żył<br>(metr) | Przewód ster. 7-żył<br>(metr) |
|------------------------|-------------------|----------|-------------------|----------|------------------------------|-------------------------------|
|                        | 4 m               | 8 m      | 4 m               | 8 m      |                              |                               |
| ABIPLAS® WELD 100 W    | 150.0123          | 150.0124 | 150.0125          | 150.0126 | 100.0074                     | 100.0112                      |
| ABIPLAS® WELD 100 W MT | 150.0123          | 150.0124 | 150.0125          | 150.0126 | 100.0074                     | 100.0112                      |
| ABIPLAS® WELD 150 W    | 150.0123          | 150.0124 | 150.0125          | 150.0126 | 100.0074                     | 100.0112                      |
| ABIPLAS® WELD 150 W MT | 150.0123          | 150.0124 | 150.0125          | 150.0126 | 100.0074                     | 100.0112                      |

# Wężę i złączki wężę

## V. Wężę gazowe, wężę wodne i zewnętrzne

| Typ                    | Wężę gazowy (metr) | Wężę wodny (zasil.) (metr) | Wężę wodny (powr) (metr) | Wężę zewnętrzny 6 m (metr) |          |
|------------------------|--------------------|----------------------------|--------------------------|----------------------------|----------|
| ABIPLAS® CUT 70        | -                  | -                          | -                        | 107.D004*                  | -        |
| ABIPLAS® CUT 70 MT     | -                  | -                          | -                        | 107.D004*                  | -        |
| ABIPLAS® CUT 110       | -                  | -                          | -                        | 107.D004*                  | -        |
| ABIPLAS® CUT 110 MT    | -                  | -                          | -                        | 107.D004*                  | -        |
| ABIPLAS® CUT 150       | -                  | -                          | -                        | 107.D005*                  | -        |
| ABIPLAS® CUT 150 MT    | -                  | -                          | -                        | 107.D005*                  | -        |
| ABIPLAS® CUT 200 W     | 109.0032           | 109.0057                   | 109.0056                 | -                          | 107.0004 |
| ABIPLAS® CUT 200 W MT  | 109.0032           | 109.0057                   | 109.0056                 | -                          | 107.0004 |
| PSB 31 KZS/KKS         | -                  | -                          | -                        | -                          | 110.0018 |
| PSB 31 HFS             | -                  | -                          | -                        | -                          | 110.0018 |
| PSB 60 S               | -                  | -                          | -                        | -                          | 105.0005 |
| AUT PSB 60 L           | -                  | -                          | -                        | -                          | 105.0005 |
| PSB 121 S              | 109.0039           | -                          | -                        | -                          | 105.0005 |
| AUT PSB 121 L          | 102.0124           | -                          | -                        | -                          | 105.0005 |
| ABIPLAS® WELD 100 W    | 109.0055           | 109.0011                   | 109.0011                 | -                          | 105.0005 |
| ABIPLAS® WELD 100 W MT | 109.0055           | 109.0011                   | 109.0011                 | -                          | 105.0005 |
| ABIPLAS® WELD 150 W    | 109.0055           | 109.0011                   | 109.0011                 | -                          | 105.0005 |
| ABIPLAS® WELD 150 W MT | 109.0055           | 109.0011                   | 109.0011                 | -                          | 105.0005 |

\*Tylko dla przyłącza pojedynczego. Przyłącza centralne na zapytanie

## VI. Wężę skórzane i złączki wężę

| Typ                 | Opis  | Indeks   |
|---------------------|---|----------|
| ABIPLAS® WELD 100 W | Wężę skórzany 0.8 m   | 108.0028 |
| ABIPLAS® WELD 150 W |   |          |
| ABIPLAS® WELD 100 W | Złączka wężę kompletna do połączenia wężę skózanego z zewnętrznym | 400.0391 |
| ABIPLAS® WELD 150 W |   |          |

## VII. Opaski zaciskowe

| Typ  | Indeks (20 szt.) | Dla wężę |          |          |          |          |          |
|--|------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
|  |                  | 102.0124 | 109.0011 | 109.0032 | 109.0055 | 109.0056 | 109.0057 |
| Opaska zaciskowa Ø=9.0 z pierścieniem (ozn. 9.5) | 173.0001         | •        |          | •        |          | •        | •        |
| Opaska zaciskowa Ø=6.2 z pierścieniem (ozn. 6.6) | 173.0006         |          |          |          | •        |          |          |
| Opaska zaciskowa Ø=7.5 z pierścieniem (ozn. 8.0) | 173.0007         |          | •        |          |          |          |          |
| Opaska zaciskowa Ø=5.7 z pierścieniem (ozn. 6.1) | 173.0008         |          |          |          | •        |          |          |

# Rękojeści, rękojeści rurowe, cyrkle i separatory wilgoci

## VIII. Rękojeści, moduły sterownicze, przyciski, zabezpieczenia przycisku i przeguby kulowe

| Typ                 | Rękojeść   | Moduł ster.<br>UP/DOWN | Przycisk | Zabezpieczenie przycisku | Przegub kulowy / tuleja |
|---------------------|------------|------------------------|----------|--------------------------|-------------------------|
| ABIPLAS® CUT 70     | 745.D046   | -                      | 185.D065 | 400.D252                 | -                       |
| ABIPLAS® CUT 110    | 745.D046   | -                      | 185.D065 | 400.D252                 | -                       |
| ABIPLAS® CUT 150    | 757.D003   | -                      | 185.D065 | 400.D252                 | -                       |
| ABIPLAS® CUT 200 W  | 758.D001   | -                      | 185.D039 | -                        | -                       |
| PSB 31 KZS / KKS    | 742.0044   | -                      | 185.0010 | -                        | 002.0064                |
| PSB 31 HFS          | 742.0044   | -                      | 185.0010 | -                        | 742.0185                |
| PSB 60 S            | 743.0038   | -                      | -        | -                        | -                       |
| PSB 121 S           | 743.0038   | -                      | -        | -                        | -                       |
| ABIPLAS® WELD 100 W | 180.0109   | 400.0940               | -        | -                        | 400.0991                |
| ABIPLAS® WELD 150 W | 180.0109   | 400.0940               | -        | -                        | 400.0991                |
| ABICUT 25K          | 748.0053.1 | -                      | 185.0005 | -                        | -                       |
| ABICUT 45           | 748.0053.1 | -                      | 185.0005 | -                        | -                       |
| ABICUT 75           | 748.0053.1 | -                      | 185.0005 | -                        | -                       |

## IX. Rękojeści rurowe, adaptory, nakrętki łączące, sprężyny przeciwzgięciowe i mocowania.

| Typ                       | Rękojeść rurowa | Adaptor dla rękojeści rurowej | Sprężyna przeciwzgięciowa | Mocowanie kpl. |
|---------------------------|-----------------|-------------------------------|---------------------------|----------------|
| ABIPLAS® CUT 70 MT        | 757.D087        | 500.D049                      | -                         | 757.D089       |
| ABIPLAS® CUT 110 MT       | 757.D087        | 500.D049                      | -                         | 757.D089       |
| ABIPLAS® CUT 150 MT       | 757.D087        | 400.0137                      | -                         | 757.D089       |
| ABIPLAS® CUT 200 W MT     | 758.1008        | -                             | -                         | 780.0260       |
| AUT PSB 60 L              | 743.0211        | -                             | -                         | -              |
| AUT PSB 121 L             | 743.0211        | -                             | -                         | -              |
| ABIPLAS® WELD 100 W MT    | 698.1017        | -                             | 775.1341                  | 780.0222       |
| ABIPLAS® WELD 150 W MT    | 698.1017        | -                             | 775.1341                  | 780.0222       |
| ABIPLAS® WELD 100 W MT 70 | 698.1017        | -                             | 775.1341                  | 780.0222       |
| ABIPLAS® WELD 150 W MT 70 | 698.1017        | -                             | 774.1341                  | 780.0222       |

## X. Cyrkle

| Typ                   | Wózek uchwytu | Ramie kompl. |          | Mocowanie ramienia z |          |
|-----------------------|---------------|--------------|----------|----------------------|----------|
|                       |               | 250 mm       | 440 mm   | igłą                 | gwintem  |
| PSB 31                | 742.0187      | -            | 743.0346 | 743.0342             | 743.0343 |
| PSB 60 S / PSB 121 S  | 742.0027      | -            | 743.0346 | 743.0342             | 743.0343 |
| z obsadką sprężyny    |               |              |          |                      |          |
| ABIPLAS® CUT 70       | 742.D043      | 742.D052     | -        | 743.0342             | -        |
| ABIPLAS® CUT 110      | 745.D070      | 742.D052     | -        | 743.0342             | -        |
| ABIPLAS® CUT 150      | 745.D070      | 742.D052     | -        | 743.0342             | -        |
| ABIPLAS® CUT 200 W MT | 758.0056      | 742.D052     | -        | 743.0342             | -        |

## XI. Separator wilgoci

| Typ                               | Indeks   |
|-----------------------------------|----------|
| Separator wilgoci                 | 743.0294 |
| Wkład wymienny separatora wilgoci | 743.0384 |