

LINC GUN™

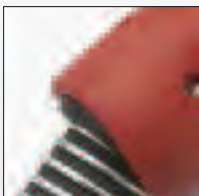
Uchwyty LINC GUN firmy Lincoln Electric wykonane są z najwyższej jakości materiałów, aby zagwarantować wysoką wydajność i trwałość. Zapewniają chłodzenie powietrzem i wodą. W standardzie uchwyty te posiadają ergonomiczną rękkość, sprężyny po obu stronach przewodu, teleskopowe styki i obrotowy przegub kulowy, umieszczony na końcu uchwyty. Spełniają wszystkie niezbędne normy europejskie.



Ergonomiczna rękkość



Styki teleskopowe



Obrotowy przegub kulowy



Dwie sprężyny

Zalety

- Zakres oferty pokrywa potrzeby niemal wszystkich aplikacji.
- Wysokiej jakości, niezawodne produkty wytworzone zgodnie ze standardami Lincoln Electric
- Wzmocnione elementy eksploatacyjne (seria LGP)
- Ergonomiczna rękkość umożliwiającą komfortową pracę.
- Obrotowy przegub kulowy zapewnia wygodną pracę w każdej pozycji.
- Dwie metalowe sprężyny zapewniają ochronę dla przewodu (oprócz LGS 150 G)
- Teleskopowe styki, współpracujące z gniazdem Euro.
- Odporny na wysoką temperaturę przewód palnika może być stosowany do pracy w bardzo trudnych warunkach.
- Części szybko zużywające się spełniają normy CE IEC 60974-7 i EN50078



Uchwyty standardowe


LGS 150 G



LGS 150 G

LGS 150 G

- LGS 150 G 3M **K10429-15-3M**
- LGS 150 G 4M **K10429-15-4M**
- LGS 150 G 5M **K10429-15-5M**

Typ palnika	Chłodzenie	Przepływ powietrza	Cykl pracy @ 60% (10 min 40C°)		Średnica (mm)	Sposób podłączenia
			Ar + CO ₂ (M21)	100% CO ₂		
LGS 150 G	powietrze	min. 8 l/min	150A	180A	0,6-1,0	

	Ø	Łuk krótki STT®	Łuk natryskowy
lity, stalowy (80%Ar/20%CO ₂)	0,8	●	●
	1,0	●	
	1,2		
stal nierdzewna (98%Ar/2%CO ₂)	0,8	●	
	1,0	○	
	1,2		

SYMBOL: ● Doskonaly ○ Dobry


LGS 250 G



LGS 250 G

LGS 250 G

- LGS 250 G 3M **K10429-25-3M**
- LGS 250 G 4M **K10429-25-4M**
- LGS 250 G 5M **K10429-25-5M**

Typ palnika	Chłodzenie	Przepływ powietrza	Cykl pracy @ 60% (10 min 40C°)		Średnica (mm)	Sposób podłączenia
			Ar + CO ₂ (M21)	100% CO ₂		
LGS 250 G	powietrze	min. 10 l/min	200A	230A	0,8-1,2	

	Ø	Łuk krótki STT®	Łuk natryskowy
lity, stalowy (80%Ar/20%CO ₂)	0,8	●	●
	1,0	●	
	1,2	●	
stal nierdzewna (98%Ar/2%CO ₂)	0,8	●	
	1,0	●	
	1,2	●	

SYMBOL: ● Doskonaly ○ Dobry

LGS 240 G



LGS 240 G

LGS 240 G 3M **K10429-24-3M**
 LGS 240 G 4M **K10429-24-4M**
 LGS 240 G 5M **K10429-24-5M**

Typ palnika	Chłodzenie	Przepływ powietrza	Cykl pracy @ 60% (10 min 40C°)		Średnica (mm)	Sposób podłączenia
			Ar + CO ₂ (M21)	100% CO ₂		
LGS 240 G	powietrze	min. 12l/min	220A	250A	0,8-1,2	

	Ø	Łuk krótki STT®	Łuk natryskowy	Łuk pulsujący
lity, stalowy (80%Ar/20%CO ₂)	0,8	●	●	●
	1,0	●		
	1,2	●		
stal nierdzewna (98%Ar/2%CO ₂)	0,8	●	○	○
	1,0	●		
	1,2	●		

SYMBOL: ● Doskonały ○ Dobry

LGS 360 G



LGS 360 G

LGS 360 G 3M **K10429-36-3M**
 LGS 360 G 4M **K10429-36-4M**
 LGS 360 G 5M **K10429-36-5M**

Typ palnika	Chłodzenie	Przepływ powietrza	Cykl pracy @ 60% (10 min 40C°)		Średnica (mm)	Sposób podłączenia
			Ar + CO ₂ (M21)	100% CO ₂		
LGS 360 G	powietrze	min. 12 l/min	300A	330A	0,8-1,6	

	Ø	Łuk krótki STT®	Łuk natryskowy	Łuk pulsujący
lity, stalowy (80%Ar/20%CO ₂)	0,8	●	●	●
	1,0	●	●	●
	1,2	●	○	●
rdzeniowy (80%Ar/20%CO ₂)	1,2	●	●	●
	1,4		○	
	1,6			
stal nierdzewna (98%Ar/2%CO ₂)	0,8	●	●	●
	1,0	●	●	●
	1,2	●	○	○
aluminium (100% Ar)	1,0		○	○
	1,2			○
	1,6			

SYMBOL: ● Doskonały ○ Dobry

LGS 505W



LGS 505 W

LGS 505W 3M **K10429-505-3M**
 LGS 505W 4M **K10429-505-4M**
 LGS 505W 5M **K10429-505-5M**

Typ palnika	Chłodzenie	Przepływ powietrza	Cykl pracy @ 100% (10 min 40C°)		Średnica (mm)	Sposób podłączenia
			Ar + CO ₂ (M21)	100% CO ₂		
LGS 505 W	woda	min. 15 l/min	450A	500A	0,8-2,4	

	Ø	Łuk krótki STT®	Łuk natryskowy	Łuk pulsujący
lity, stalowy (80%Ar/20%CO ₂)	0,8	●	●	●
	1,0	●	●	●
	1,2	●	●	●
rdzeniowy (80%Ar/20%CO ₂)	1,2	●	●	●
	1,4		●	
	1,6		●	
stal nierdzewna (98%Ar/2%CO ₂)	0,8	●	●	●
	1,0	●	●	●
	1,2	●	●	●
aluminium (100% Ar)	1,0		○	○
	1,2		●	●
	1,6		●	●

SYMBOL: ● Doskonały ○ Dobry

Uchwyty Premium

LGP 250 G / LG 250 G FX



LGP 250 G

LGP 250 G 3M **K10413-25PHD-3M**
 LGP 250 G 4M **K10413-25PHD-4M**
 LGP 250 G 5M **K10413-25PHD-5M**

LG 250 G FLEX NECK

LG 250 G FX 3M **K10413-25FX-3M**
 LG 250 G FX 4M **K10413-25FX-4M**
 LG 250 G FX 5M **K10413-25FX-5M**

Typ palnika	Chłodzenie	Przepływ powietrza	Cykl pracy @ 60% (10 min 40C°)		Średnica (mm)	Sposób podłączenia
			Ar + CO ₂ (M21)	100% CO ₂		
LGP 250 G	powietrze	min. 10 l/min	200A	230A	0,8-1,2	
LG 250 G FX						

	Ø	Łuk krótki STT®	Łuk natryskowy
lity, stalowy (80%Ar/20%CO ₂)	0,8	●	●
	1,0	●	
	1,2	●	
stal nierdzewna (98%Ar/2%CO ₂)	0,8	●	
	1,0	●	
	1,2	●	

SYMBOL: ● Doskonały ○ Dobry

LGP 360 G



LGP 360 G

LGP 360 G

LGP 360 G 3M **K10413-36PHD-3M**
 LGP 360 G 4M **K10413-36PHD-4M**
 LGP 360 G 5M **K10413-36PHD-5M**

Typ palnika	Chłodzenie	Przepływ powietrza	Cykl pracy @ 60% (10 min 40C°)		Średnica (mm)	Sposób podłączenia
			Ar + CO ₂ (M21)	100% CO ₂		
LGP 360 G	powietrze	min. 12 l/min	300A	330A	0,8-1,2	

Symbol	Ø	Łuk krótki STT®	Łuk natryskowy	Łuk pulsujący
lity, stalowy (80%Ar/20%CO ₂)	0,8	●	●	●
	1,0	●	●	●
	1,2	●	○	●
rdzeniowy (80%Ar/20%CO ₂)	1,2	●	●	●
	1,4		○	
	1,6			
stal nierdzewna (98%Ar/2%CO ₂)	0,8	●	●	●
	1,0	●	●	●
	1,2	●	○	○
aluminium (100% Ar)	1,0		○	○
	1,2			○
	1,6			○

SYMBOL: ● Doskonały ○ Dobry

LGP 420 G



LGP 420 G

LGP 420 G

LGP 420 G 3M **K10413-42PHD-3M**
 LGP 420 G 4M **K10413-42PHD-4M**
 LGP 420 G 5M **K10413-42PHD-5M**

Typ palnika	Chłodzenie	Przepływ powietrza	Cykl pracy @ 60% (10 min 40C°)		Średnica (mm)	Sposób podłączenia
			Ar + CO ₂ (M21)	100% CO ₂		
LGP 420 G	powietrze	min. 15 l/min	350A	380A	1,0-1,6	

Symbol	Ø	Łuk krótki STT®	Łuk natryskowy	Łuk pulsujący
lity, stalowy (80%Ar/20%CO ₂)	0,8	●	●	●
	1,0	●	●	●
	1,2	●	●	●
rdzeniowy (80%Ar/20%CO ₂)	1,2	●	●	●
	1,4		●	●
	1,6		●	
stal nierdzewna (98%Ar/2%CO ₂)	0,8	●	●	●
	1,0	●	●	●
	1,2	●	●	●
aluminium (100% Ar)	1,0		○	○
	1,2		●	●
	1,6		●	●

SYMBOL: ● Doskonały ○ Dobry

LGP 550W



LGP 550 W

LGP 550 W

LGP 550 W 3M **K10413-55PHD-3M**
 LGP 550 W 4M **K10413-55PHD-4M**
 LGP 550 W 5M **K10413-55PHD-5M**

Typ palnika	Chłodzenie	Przepływ powietrza	Cykl pracy @ 100% (10 min 40C°)		Średnica (mm)	Sposób podłączenia
			Ar + CO ₂ (M21)	100% CO ₂		
LGP 550 W	woda	min. 15 l/min	500A	550A	0,8-2,4	

Symbol	Ø	Łuk krótki STT®	Łuk natryskowy	Łuk pulsujący
lity, stalowy (80%Ar/20%CO ₂)	0,8	●	●	●
	1,0	●	●	●
	1,2	●	●	●
rdzeniowy (80%Ar/20%CO ₂)	1,2	●	●	●
	1,4		●	
	1,6		●	
stal nierdzewna (98%Ar/2%CO ₂)	0,8	●	●	●
	1,0	●	●	●
	1,2	●	●	●
aluminium (100% Ar)	1,0		○	○
	1,2		●	●
	1,6		●	●

SYMBOL: ● Doskonały ○ Dobry

LGP S2F ALU



LGP S2F ALU

LGP S2F ALU

LGP S2F ALU **K10413-ALUPHD-4M**

Typ palnika	Chłodzenie	Przepływ powietrza	Cykl pracy @ 100% (10 min 40C°)		Sposób podłączenia
			Ar + CO ₂ (M21)	100% CO ₂	
LGP S2F ALU	woda	min. 15 l/min	500A	550A	

Symbol	Ø	Łuk krótki STT®	Łuk natryskowy	Łuk pulsujący
aluminium (100% Ar)	1,0		○	○
	1,2		●	●
	1,6		●	●

SYMBOL: ● Doskonały ○ Dobry

Uchwyty z odciąganiem gazów

Spawanie łukowe jest bardzo bezpiecznym zajęciem pod warunkiem zachowania odpowiednich środków bezpieczeństwa. Działanie urządzeń wentylacyjnych zależy od wielu czynników: właściwego rozmieszczenia i wykorzystania, regularnych przeglądów i konserwacji oraz rodzaju procesu spawalniczego. Lincoln Electric oferuje pełną gamę uchwytów MIG z odciąganiem gazów.



LG 150 G-E

LG150G 3M K10413-15E-3M
LG150G 4M K10413-15E-4M
LG150G 5M K10413-15E-5M

LG 250 G-E

LG250G 3M K10413-25E-3M
LG250G 4M K10413-25E-4M
LG250G 5M K10413-25E-5M

LG 360 G-E

LG360G 3M K10413-36E-3M
LG360G 4M K10413-36E-4M
LG360G 5M K10413-36E-5M

LG 505 W-E

LG505W 3M K10413-505E-3M
LG505W 4M K10413-505E-4M
LG505W 5M K10413-505E-5M

Typ palnika	Chłodzenie	Przepływ powietrza	Cykl pracy @ 60% (10 min 40C°)		Średnica (mm)	Sposób podłączenia
			Ar + CO ₂ (M21)	100% CO ₂		
LG 150 G-E	powietrze	min. 8 l/min	150A	180A	0,6-1,0	
LG 250 G-E		min. 10 l/min	200A	230A	0,8-1,2	
LG 360 G-E		min. 12 l/min	300A	330A	1,0-1,6	
LG 505 W-E	woda	min. 14 l/min	450A*	500A*		

* – cykl pracy @ 100%

Palniki do cięcia plazmowego

Palniki do cięcia plazmowego



LC25



LC25 Palnik ręczny 3 m

PTH-C25A-SL-3MR

Typ palnika	Chłodzenie	Przepływ powietrza	Cykl pracy @ 60% (10 min 40C°)	Grubość materiału (mm)
LC25 palnik ręczny	powietrze	min. 96 l/min @ 5,0 bar	25A	10 mm (stal niskostopowa) 12 mm (zerwanie)

LC65 (ręczny) / 65 M (maszynowy)



LC65 Palnik ręczny 7,5 m

PTH-061A-CX-7M5A

LC65 Palnik maszynowy 7,5 m

PTM-061A-CX-7M5A

LC65 Palnik ręczny 15 m

PTH-061A-CX-15MA

LC65 Palnik maszynowy 15 m

PTM-061A-CX-15MA

Typ palnika	Chłodzenie	Przepływ powietrza	Cykl pracy @ 60% (10 min 40C°)	Grubość materiału (mm)
LC 65 ręczny	powietrze	min. 130 l/min @ 5,0 bar	60A	25 mm (stal niskostopowa) 30 mm (zerwanie)
LC 65M maszynowy				