

Uchwyty z odciąganiem gazów

Spawanie łukowe jest bardzo bezpiecznym zajęciem pod warunkiem zachowania odpowiednich środków bezpieczeństwa. Działanie urządzeń wentylacyjnych zależy od wielu czynników: właściwego rozmieszczenia i wykorzystania, regularnych przeglądów i konserwacji oraz rodzaju procesu spawalniczego. Lincoln Electric oferuje pełną gamę uchwytów MIG z odciąganiem gazów.



LG 150 G-E

LG150G 3M K10413-15E-3M
 LG150G 4M K10413-15E-4M
 LG150G 5M K10413-15E-5M

LG 250 G-E

LG250G 3M K10413-25E-3M
 LG250G 4M K10413-25E-4M
 LG250G 5M K10413-25E-5M

LG 360 G-E

LG360G 3M K10413-36E-3M
 LG360G 4M K10413-36E-4M
 LG360G 5M K10413-36E-5M

LG 505 W-E

LG505W 3M K10413-505E-3M
 LG505W 4M K10413-505E-4M
 LG505W 5M K10413-505E-5M

Typ palnika	Chłodzenie	Przepływ powietrza	Cykl pracy @ 60% (10 min 40C°)		Średnica (mm)	Sposób podłączenia
			Ar + CO ₂ (M21)	100% CO ₂		
LG 150 G-E	powietrze	min. 8 l/min	150A	180A	0,6-1,0	
LG 250 G-E		min. 10 l/min	200A	230A	0,8-1,2	
LG 360 G-E		min. 12 l/min	300A	330A	1,0-1,6	
LG 505 W-E	woda	min. 14 l/min	450A*	500A*		

* – cykl pracy @ 100%

Palniki do cięcia plazmowego

Palniki do cięcia plazmowego



LC25



LC25 Palnik ręczny 3 m

PTH-C25A-SL-3MR

Typ palnika	Chłodzenie	Przepływ powietrza	Cykl pracy @ 60% (10 min 40C°)	Grubość materiału (mm)
LC25 palnik ręczny	powietrze	min. 96 l/min @ 5,0 bar	25A	10 mm (stal niskostopowa) 12 mm (zerwanie)

LC65 (ręczny) / 65 M (maszynowy)



LC65 Palnik ręczny 7,5 m

PTH-061A-CX-7M5A

LC65 Palnik maszynowy 7,5 m

PTM-061A-CX-7M5A

LC65 Palnik ręczny 15 m

PTH-061A-CX-15MA

LC65 Palnik maszynowy 15 m

PTM-061A-CX-15MA

Typ palnika	Chłodzenie	Przepływ powietrza	Cykl pracy @ 60% (10 min 40C°)	Grubość materiału (mm)
LC 65 ręczny	powietrze	min. 130 l/min @ 5,0 bar	60A	25 mm (stal niskostopowa) 30 mm (zerwanie)
LC 65M maszynowy				

LC105 (ręczny) / 105 M (maszynowy)



LC105 Palnik ręczny 7,5 m

PTH-101A-CX-7M5A

LC105 Palnik maszynowy 7,5 m

PTM-101A-CX-7M5A

LC105 Palnik ręczny 15 m

PTH-101A-CX-15MA

LC105 Palnik maszynowy 15 m

PTM-101A-CX-15MA

Typ palnika	Chłodzenie	Przepływ powietrza	Cykl pracy @ 100% (10 min 40C°)	Grubość materiału (mm)
LC 105 (ręczny)	powietrze	min. 280 l/min @ 5,5 bar	100A	40 mm (stal niskostopowa) 45 mm (zerwanie)
LC 105M (maszynowy)				

AKCESORIA DO CIĘCIA DO LC25/65/105



AKCESORIA DO CIĘCIA DO LC25/65/105

W0300699A

Materiały do cięcia plazmowego

Materiały do cięcia plazmowego do LC65/105 o większych rozmiarach

Elektrody, dysze i kapy ochronne do przecinarek plazmowych LC65 i LC105, przeznaczone do pracy w miejscach trudno dostępnych.



LC65

Wydłużona kapa ochronna
Wydłużona dysza 40A
Wydłużona dysza 60A
Wydłużona elektroda

W03X0893-21A
W03X0893-40A
W03X0893-54A
W03X0893-53A

LC105

Wydłużona kapa ochronna
Wydłużona dysza 40A
Wydłużona dysza 60A
Wydłużona dysza 80A
Wydłużona dysza 100A
Wydłużona elektroda

W03X0893-74A
W03X0893-58A
W03X0893-59A
W03X0893-72A
W03X0893-73A
W03X0893-57A



Filtr powietrza LAF1250

Filtr sprężonego powietrza. Zapobiega przedostawaniu się mikrocząstek wody, oleju aerozoli i do kompresora.

- Lepsza jakość cięcia
- Wydłużona trwałość palnika i materiałów.
- Kompatybilny z każdym urządzeniem do cięcia plazmowego i palnikiem
- Łatwo wymienny wkład
- Współpracuje również z innego rodzaju urządzeniami (spraye malarskie, narzędzia pneumatyczne itp.)

FILTR POWIETRZA LAF1250

W88X1456A

WKŁAD FILTRU

W8800117R



OPIS	WARTOŚĆ
Dokładność filtracji:	0,25 mikronów
Maksymalne ciśnienie pracy:	8,5 bara (125 PSI)
Maks. przepływ powietrza @ 80%:	1250 l/min
Temperatura pracy:	od -10 do +60°C
Rodzaj połączenia:	1/4 gas (18 NPT)
Wymiary:	Ø132 x 200 mm (Ø 5,2 «x 7»).
Ciężar:	1,58 kg